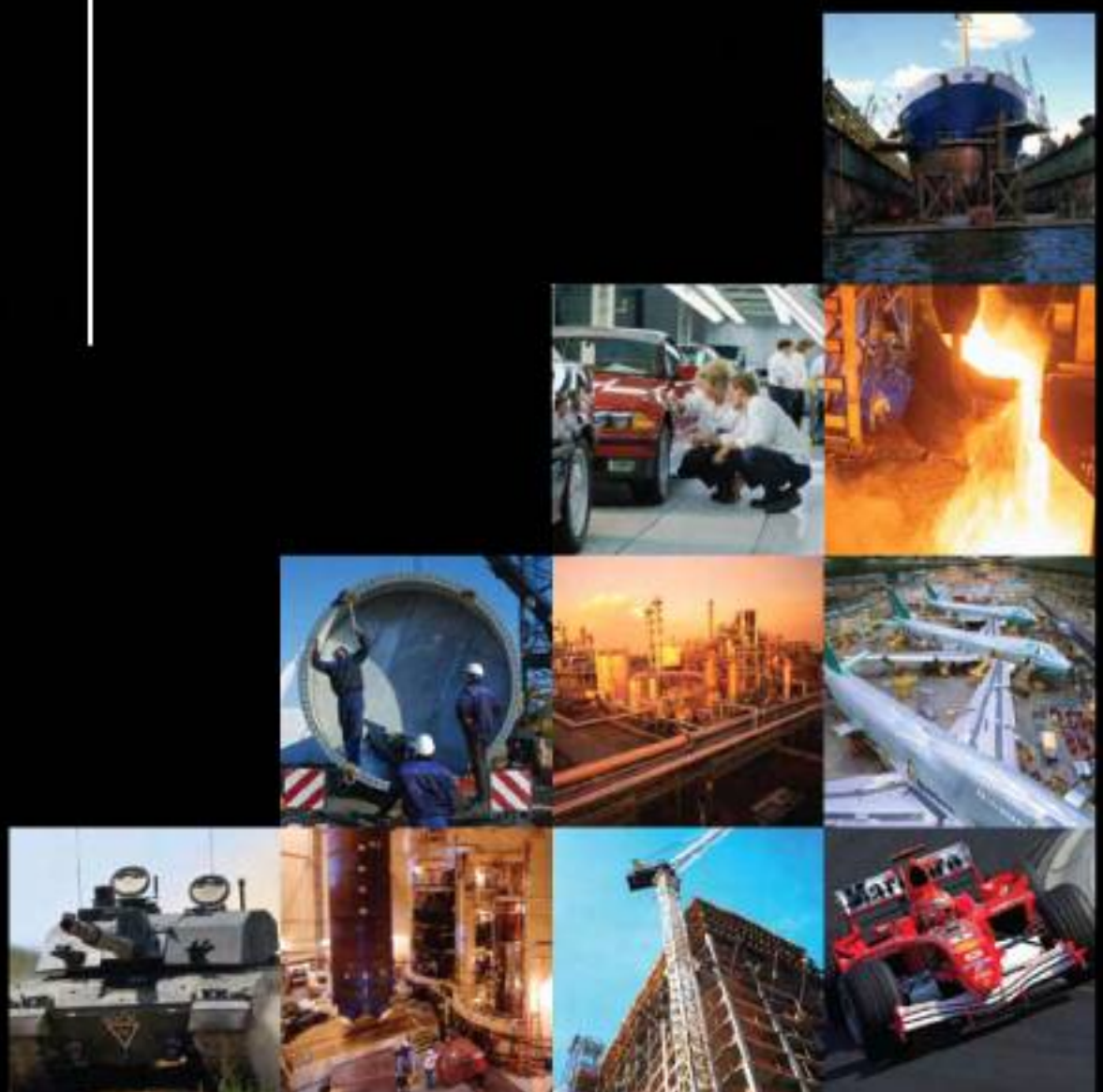
ЗАО "НК Оборудование"
эксклюзивный
представитель
компании
MAGNAFLUX
в России

MAGNAFLUX

магнитопорошковый контроль
капиллярный контроль



MAGNAGLO
MAGNAFLUX

SPOTCHECK

ZYGLO

СИСТЕМЫ
УФ-ОСВЕЩЕНИЯ

СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ПРОДУКТЫ

СОДЕРЖАНИЕ

МАГНИТОПОРОШКОВЫЙ КОНТРОЛЬ

Области применения магнитопорошкового метода контроля 4
Переносной дефектоскоп MAGNAFLUX P920 5
Магнитопорошковые дефектоскопы MAGNAFLUX 6
Передвижные дефектоскопы MAGNAFLUX 11
Нестандартное оборудование MAGNAFLUX 13
Вертикальные дефектоскопы MAGNAFLUX 14
Размагничивающие устройства MAGNAFLUX 18
Цветоконтрастные материалы: сухие порошки 20
Цветоконтрастные материалы: магнитные концентраты 23
Цветоконтрастные материалы: готовые суспензии 25
Люминесцентные материалы: магнитные концентраты 26
Люминесцентные материалы: готовые суспензии 29
Контрастные красители 30
Присадки для магнитных суспензий 31
Носители для магнитных суспензий 32
Постоянные магниты 33
Электромагниты и намагничивающие устройства 34
Индикаторы магнитного поля 37
Образцы 41
Наборы для МПК 43
Прочее 44

MAGNAFLUX®
www.magnaflux.ru

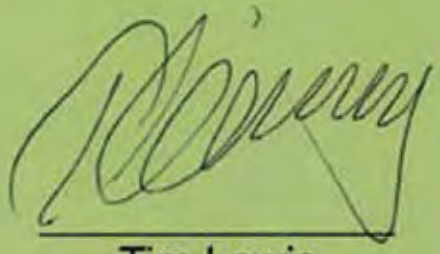
MAGNAFLUX

Certifies that NDT Equipment is the authorised and exclusive representative for marketing, sales and practical demonstrations of Magnaflux products within the territory of the Russian Federation.

Given this 1st day of April, 2005

ПЕРЕВОД

Компания «Magnaflux» подтверждает, что ЗАО “Оборудование для неразрушающего контроля” (международное название — «NDT Equipment») является авторизованным и эксклюзивным представителем, осуществляющим маркетинг, продажи и практическую демонстрацию оборудования компании «Magnaflux» на территории Российской Федерации.
Выдано 1 Апреля, 2005 года.



Tim Lewis
General Manager

www.magnaflux.ru

CERTIFICATE OF REGISTRATION

Quality Management System

Magnaflux Division of ITW Limited

Faraday Road
Dorcan
Swindon
Wiltshire
SN3 5HE
United Kingdom

Operate a Quality Management System which complies with the requirements of

BS EN ISO 9001:2000

for the activities detailed in the scope of registration.

Certificate No: **Q 05051**

Signed on behalf of BSI

Originally registered: **14 Nov 1988**

UKAS QUALITY MANAGEMENT
003

MGMT. SYS.
RvA C 030

This is not a legal document and cannot be used as such. This certificate does not expire.
To check its validity telephone +44 (0)20 8996 9001 or visit www.bsi-global.com/BusinessPartners
Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of ISO 9001:2000 requirements may be obtained by consulting the organization. The British Standards Institution is incorporated by Royal Charter.
Group Headquarters: 389 Chiswick High Road, London W4 4AL, UK.

BSI Management Systems

MC4402/ISSUE 1/SA/0102/UK/DP

MAGNAFLUX®
www.magnaflux.ru

МАГНИТОПОРОШКОВЫЙ КОНТРОЛЬ
Основная информация и области применения

Магнитопорошковый контроль — метод неразрушающего контроля, основанный на регистрации магнитных полей рассеяния, возникающих над дефектами с использованием в качестве индикатора порошка из ферромагнетика.
Магнитные индикаторы — это магнитные суспензии, порошки, которые применяются для регистрации магнитных полей рассеяния над дефектами при магнитопорошковом контроле.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ МАГНИТОПОРОШКОВОГО МЕТОДА КОНТРОЛЯ

Магнитопорошковый метод применяют для обнаружения поверхностных и подповерхностных дефектов в объектах различной формы и размеров, изготовленных из ферромагнитных материалов. С его помощью могут быть выявлены трещины различного происхождения, волосовины, закаты, непровары сварных соединений и другие несплошности шириной раскрытия несколько микрометров. Метод может быть использован для контроля объектов с немагнитным покрытием.

РЕГЛАМЕНТИРУЮЩИЕ ДОКУМЕНТЫ

РОССИЙСКИЕ СТАНДАРТЫ

- ГОСТ 24450-80 Контроль неразрушающий магнитный. Термины и определения.
- ГОСТ 21105-87 Контроль неразрушающий. Магнитопорошковый метод.
- ГОСТ 8.283-78 Дефектоскопы электромагнитные. Методы и средства поверки.
- ГОСТ 26697-85 Контроль неразрушающий. Дефектоскопы магнитные и вихретоковые. Общие технические требования.

ЕВРОПЕЙСКИЕ СТАНДАРТЫ

- EN ISO 9934-1 Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый контроль. Часть 1 Общие принципы.
- EN ISO 9934-2 Неразрушающий контроль. Магнитопорошковый контроль. Часть 2 Материалы для обнаружения.
- EN ISO 12707 Июнь 2000 Неразрушающий контроль. Терминология — Термины, используемые в магнитопорошковом контроле.
- EN ISO 3059 Неразрушающий контроль — Капиллярный и магнитопорошковый контроль. Условия осмотра.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА ПО МАГНИТОПОРОШКОВОМУ КОНТРОЛЮ

1. Неразрушающий контроль. Справочник. Под ред. В.В. Клюева. М.: Машиностроение, 2001.
2. Шелихов Г.С. Магнитопорошковая дефектоскопия деталей и узлов. М.: Научно-технический центр «Эксперт», 1995.
3. Магнитопорошковый метод. Курс обучения специалистов III уровня. Американское общество НК, Москва, 1994.
4. Неразрушающий контроль. Справочник под редакцией чл.-корр. РАН В.В. Клюева. Том 4.
5. Принципы магнитопорошкового контроля. Книга на английском языке. Автор — G.E.Betz.
6. Магнитопорошковый контроль. Учебное пособие по неразрушающему контролю. МГТУ им. Н.Э. Баумана. ФГУ НУЦ “Сварка и контроль” НОАП НК и Д “СертиНК”, 2006

МАГНИТНЫЕ ИНДИКАТОРЫ (МАГНИТНЫЕ ПОРОШКИ, ПАСТЫ, СУСПЕНЗИИ)

Магнитный порошок — порошок из ферромагнетика, используемый в качестве индикатора магнитного поля рассеяния.
Магнитная паста — смесь, содержащая магнитный или люминесцентный магнитный порошок, жидкую основу и, при необходимости, смачивающую, антикоррозийную и другие добавки.
Магнитная суспензия — взвесь магнитного или люминесцентного магнитного порошка в дисперсионной среде (в жидкости — воде, керосине, техническом масле и др.), содержащей смачивающие, антикоррозийные и, при необходимости, антивспенивающие, антикоагулирующие и другие добавки.

УРОВНИ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТИ ПРИ МАГНИТОПОРОШКОВОМ МЕТОДЕ КОНТРОЛЯ СОГЛАСНО ГОСТ 21105-87

Условный уровень чувствительности позволяет ориентировочно определить для каждой марки стали минимальное значение напряженности магнитного поля, достаточное для формирования поля дефекта, и подобрать необходимые средства контроля.
В зависимости от размеров выявляемых дефектов приняты три условных уровня чувствительности:

Условный уровень чувствительности	Размеры условного дефекта			
	Ширина, мкм	Глубина, мкм	Длина, мм	Шероховатость, мкм
А	2	25	0,5	2,5
Б	10	100	10	10
В	20	20	20	более 10

MAGNAFLUX® www.magnaflux.ru

ПЕРЕНОСНОЙ ДЕФЕКТОСКОП MAGNAFLUX P920

Magnaflux P920

Информация для заказа:
Переносной дефектоскоп P920
Арт. 007E005

Описание

Переносной магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX P920 — эффективное и экономичное устройство с регулировкой намагничивающего тока от 5 до 1500 Ампер. Дефектоскоп P920 предназначен для обнаружения как поверхностных, так и подповерхностных дефектов при контроле широкого ряда изделий, изготовленных из ферромагнитных материалов. MAGNAFLUX P920 состоит из алюминиевого каркаса, составной концевой панели и верхней крышки с ручками для переноски. Система управления смонтирована на передней панели, а на задней панели расположен входной разъем для источника электропитания и предохранитель. На передней панели расположены — сигнальная лампа «Power On», аналоговый амперметр с переключателем AC/DC (с переменного на постоянный ток), три концевых выходных разъема: общий, разъем AC и разъем HWDC.

Отличительными особенностями дефектоскопа P920 являются

- Плавное изменение силы тока на выходе.
- Удобные разъемы для быстрого соединения кабелей.
- Выбор различных видов кабелей
- Возможность размагничивания детали
- Выходной переменный и постоянный ток (AC/HWDC)

Эксплуатация дефектоскопа P920

Выбор типа и силы тока намагничивания осуществляется с помощью подключения кабелей к соответствующему концевому выводу и за счет выбора соответствующего уровня тока по амперметру.
Циркулярное намагничивание осуществляется при использовании наконечников или пружинных контактных зажимов для прохождения тока непосредственно через контролируемую деталь.
Продольное намагничивание осуществляется путем наматывания кабеля вокруг испытуемой части для образования 3–5 кольцевой обмотки, либо за счет использования разрезной катушки MAGNAFLUX. Катушки можно использовать для размагничивания при переменном токе и протягивании детали в направлении от катушки или при плавном снижении силы тока до нуля.
Подача тока инициируется либо с помощью переключателя, соединенного с наконечниками, либо с помощью кнопки на кабеле дистанционного управления.

Необходимые комплектующие включают:

- Наконечники (электроконтакты) и кабели;
- и/или кабельные катушки.

Другие комплектующие:

- Магнитные липучки;
- Сдвоенные наконечники;
- Пружинный контактный зажим;
- Кабельные катушки (диаметром 300 или 600 мм) с быстроразъемным соединением.

Технические характеристики

Выходной ток намагничивания	AC/HWDC
Макс. сила тока (А) в кабеле 9 м × 108 мм²	1500
Напряжение открытой цепи на выходе, (В)	5
Регулятор напряжения (В)	50
Линейный ток при макс. силе тока на выходе	55А при 240 В; 30А при 415 В
Габариты (мм)	325 × 325 × 640
Вес (кг)	54

Соответствует стандартам

BS EN 60204-1: 1998
EN 50081-2
ГОСТ 21105-87

Соответствует директивам

L.V.D. 73/23/EEC
Machinery 89/392/EEC
E.M.C. 89/336/EEC

Рекомендованные принадлежности

Индикатор магнитного поля откалиброванный. Арт. 008M002

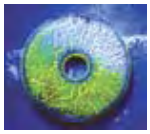
Индикатор магнитного поля по ASME. Арт. 008M003

Магнитометр микропроцессорный GM-04. Арт. AP002.

Пенетрометр по Бертольду. Арт. 008M006.

Тест-кольцо KETOS. Арт. 026T005.

Универсальный образец. Арт. 189838



Испытательный тест-объект N1 (MTU 3) Арт. 134002002

Контрольные образцы для МПК. по уровню чувствительности А (Арт. PM0010), Б (Арт. PM0020), В (Арт. PM0030)

Портативный пульверизатор POLYSPRAY. Арт. 004G004.

Портативный металлический пульверизатор Sure Shot. Арт. 195260.

Распылительный флакон для сухих порошков. Арт. 008D003.

Салфетки Scrubs для «сухой» очистки рук.

Салфетки Scrubs NATURAL FORCE для обезжиривания поверхностей.

Книга "Принципы Магнитопорошкового контроля". Арт. 020B001.

MAGNAFLUX®
www.magnaflux.ru

МАГНИТОПОРОШКОВЫЕ ДЕФЕКТОСКОПЫ MAGNAFLUX

Magnaflux MAG 20

Описание

Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX MAG 20 — малогабаритное и легкое устройство для контроля конструкций и деталей длиной до 0,55 метра, изготовленных из ферромагнитного материала. Применяется в инструментальных цехах, мастерских, литейных цехах и в других аналогичных подразделениях, где требуется осмотр деталей небольшого размера. MAGNAFLUX MAG 20 обеспечивает выявление усталостных трещин и дефектов в металле с помощью «мокрого» способа магнитопорошкового контроля.
Установка MAGNAFLUX MAG 20 вырабатывает 1000 Ампер переменного тока и состоит из головного блока, 150 миллиметровой намагничивающей катушки, скользящего заднего блока с зажимным механизмом, ножной педали для включения тока, бак для суспензии, насос, перемешивающее устройство, шланги и насадки.
Для продольного намагничивания и выявления поперечных дефектов используется 150 миллиметровая катушка.

Информация для заказа:
Магнитопорошковый дефектоскоп MAG 20
Арт. 007E045.

Технические характеристики

Максимальный ток намагничивания, А	1000, переменный
Максимальный ток катушки, А	4500 витков
Внутренний диаметр катушки, мм	150
Максимальная длина контролируемой детали, мм	550
Типовой рабочий цикл	1,5 секунды - ON (включено) 15 секунд - OFF (выключено)
Требования к электросети	220/240 вольт, 50 Гц 1 - фаза
Максимальный ток в цепи питания, А	30
Внешний предохранитель, А	20
Сечение входного кабеля (максимальная длина 15 м), мм^2	4
Емкость бака, л	18
Габариты	760 мм × 915 мм (с навесной панелью) 760 мм × 600 мм (без панели)

Соответствие стандартам

BS EN 60204-1: 1998
EN 50081-2
ГОСТ 21105-87.

Соответствует директивам:

L.V.D. 73/23/EEC
Machinery 89/392/EEC
E.M.C. 89/336/EEC

Рекомендованные принадлежности

Система УФ освещения ZB-100F.
Арт. 032B023.

Центробежная колба
для определения концентрации магнитной суспензии.
Арт. 044C003

Контрастные очки MAGNAFLUX.
Арт. 017G001

Индикатор магнитного поля откалиброванный.
Арт. 008M002

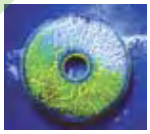
Индикатор магнитного поля по ASME.
Арт. 008M003

Магнитометр микропроцессорный GM-04.
Арт. AP002.

Пенетрометр по Бертольду.
Арт. 008M006.

Тест-кольцо KETOS.
Арт. 026T005.

Универсальный образец.
Арт. 189838



Испытательный тест-объект N1 (MTU 3)
Арт. 134002002

Салфетки Scrubs
для «сухой» очистки рук.

Салфетки Scrubs NATURAL FORCE
для обезжиривания поверхностей.

Книга "Принципы
Магнитопорошкового контроля".
Арт. 020B001.

MAGNAFLUX® www.

МАГНИТОПОРОШКОВЫЕ ДЕФЕКТОСКОПЫ MAGNAFLUX

Magnaflux MAG 20F

Описание

Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX MAG 20F — малогабаритное и легкое устройство для контроля конструкций и деталей длиной до 0,55 метра, изготовленных из ферромагнитного материала. Применяется в инструментальных цехах, мастерских, в литейных цехах и в других аналогичных подразделениях, где требуется осмотр деталей небольшого размера. MAGNAFLUX MAG 20F обеспечивает выявление усталостных трещин и дефектов в металле с помощью «мокрого» способа магнитопорошкового контроля.

Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX MAG 20F вырабатывает 1000 Ампер переменного тока и состоит из головного блока, скользящего заднего блока с зажимным механизмом, ножной педали для включения тока, размагничивающего устройства, бака для суспензии, насоса, перемешивающего устройства, шлангов и насадки.

Информация для заказа:
Магнитопорошковый дефектоскоп MAG 20F
Арт. MAG 20F

Соответствует стандартам:

BS EN 60204-1: 1998
EN 50081-2
ГОСТ 21105-87

Соответствует директивам:

L.V.D. 73/23/EEC
Machinery 89/392/EEC
E.M.C. 89/336/EEC

Технические характеристики

Максимальный ток намагничивания, А	1000, переменный
Максимальная длина контролируемой детали, мм	550
Типовой рабочий цикл, с	1,5 - ON (включено) 15 - OFF (выключено)
Требования к электросети	220/240 Вольт, 50 Гц 1 - фаза
Максимальный ток в цепи питания, А	30
Внешний предохранитель, А	20
Сечение входного кабеля (максимальная длина 15 м), мм^2	4
Внешний предохранитель, А	20
Сечение входного кабеля (максимальная длина 15 м), мм^2	4
Емкость бака, л	18
Занимаемая площадь	760 мм × 915 мм (с навесной панелью) 760 мм × 600 мм (без панели)

Рекомендованные принадлежности

Система УФ освещения ZB-100F.
Арт. 032B023.

Центробежная колба
для определения концентрации магнитной суспензии.
Арт. 044C003

Контрастные очки MAGNAFLUX.
Арт. 017G001

Индикатор магнитного поля откалиброванный.
Арт. 008M002

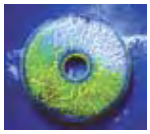
Индикатор магнитного поля по ASME.
Арт. 008M003

Магнитометр микропроцессорный GM-04.
Арт. AP002.

Пенетрометр по Бертольду.
Арт. 008M006.

Тест-кольцо KETOS.
Арт. 026T005.

Универсальный образец.
Арт. 189838



Испытательный тест-объект N1 (MTU 3)
Арт. 134002002

Салфетки Scrubs
для «сухой» очистки рук.

Салфетки Scrubs NATURAL FORCE
для обезжиривания поверхностей.

Книга "Принципы
Магнитопорошкового контроля".
Арт. 020B001.

MAGNAFLUX® www.magnaflux.com

МАГНИТОПОРОШКОВЫЕ ДЕФЕКТОСКОПЫ MAGNAFLUX

Magnaflux MAG 40HD

Информация для заказа:
Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX MAG 40HD. Арт. 007E241.

Соответствует стандартам:

BS EN 60204-1: 1998
EN 50081-2
ГОСТ 21105-87

Соответствует директивам:

L.V.D. 73/23/EEC
Machinery 89/392/EEC
E.M.C. 89/336/EEC

Описание

Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX MAG 40HD обеспечивает быстрое и качественное циркулярное намагничивание ферромагнитных конструкций и деталей длиной до 1 метра. При необходимости контроля очень мелких деталей можно использовать зажимную катушку. Применяется в инструментальных цехах, мастерских, литейных цехах и в других аналогичных подразделениях, где требуется осмотр деталей среднего размера. MAGNAFLUX MAG 40HD обеспечивает выявление усталостных трещин и дефектов в металле с помощью «мокрого» способа магнитопорошкового контроля.

Технические характеристики

Цифровой амперметр	Есть
Переменный ток, А	2500
Выпрямленный полупериодный, А	2500
Автоматическое задание параметров намагничивания	Нет
Размагничивание затухающим переменным током	Есть
Диаметр поперечной катушки, мм	225
Регулировка тока	Бесконечно плавная
Требования к электросети	380 / 415 В, 50 Гц 1 - фаза
Максимальный ток в цепи, А	63
Плавкий предохранитель, А	50
Сжатый воздух	минимум 5 атмосфер

Рекомендованные принадлежности

Навесная панель Magnaglo с УФ- светильником 100 Вт, светильником видимого света и вентилятором. Арт.. 011H012

Регулятор давления воздуха с манометром. Арт. 044P144

Система УФ освещения ZB-100F. Арт. 032B023.

Центробежная колба для определения концентрации магнитной суспензии. Арт. 044C003

Контрастные очки MAGNAFLUX. Арт. 017G001

Индикатор магнитного поля откалиброванный. Арт. 008M002

Индикатор магнитного поля некалиброванный. Арт. 008M001

Индикатор магнитного поля по ASME. Арт. 008M003

Магнитометр микропроцессорный GM-04. Арт. AP002.

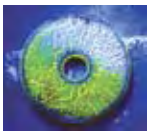
Количественно-качественные (Q. Q. I.) индикаторы. Стандартная модель KSC-230 (Арт. 519630), уменьшенная модель KSC 4-230 (Арт. 519631), модель KSCT-234 с переменной глубиной (Арт. 519632)

Магнитные индикаторные полоски . Общего назначения, тип G (Арт. 008M004), для аэрокосмической техники, тип A (Арт. 008M005)

Пенетрометр по Бертольду. Арт. 008M006.

Тест-кольцо KETOS. Арт. 026T005.

Универсальный образец. Арт. 189838


Испытательный тест-объект N1 (MTU 3) Арт. 134002002

Салфетки Scrubs для «сухой» очистки рук.

Салфетки Scrubs NATURAL FORCE для обезжиривания поверхностей.

Книга "Принципы Магнитопорошкового контроля". Арт. 020B001.

МАГНИТОПОРОШКОВЫЕ ДЕФЕКТОСКОПЫ MAGNAFLUX

Magnaflux MAG 40HFD

Информация для заказа:
Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX MAG 40HFD. Арт. 007E243.

Соответствует стандартам

BS EN 60204-1: 1998
EN 50081-2
ГОСТ 21105-87

Соответствует директивам

L.V.D. 73/23/EEC
Machinery 89/392/EEC
E.M.C. 89/336/EEC

Описание

Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX MAG 40HFD обеспечивает быстрое и качественное циркулярное намагничивание ферромагнитных конструкций и деталей длиной до 1 метра. Запатентованная конструкция обеспечивает продольное намагничивание без использования поперечной катушки. При необходимости контроля очень мелких деталей можно использовать зажимную катушку. Применяется в инструментальных цехах, мастерских, литейных цехах и в других аналогичных производствах, где требуется осмотр деталей среднего размера. MAGNAFLUX MAG 40HFD обеспечивает выявление усталостных трещин и дефектов в металле с помощью «мокрого» способа магнитопорошкового контроля. Данный дефектоскоп используется несколькими предприятиями Российской атомной промышленности.

Технические характеристики

Цифровой амперметр	Есть
Переменный ток, А	2500
Выпрямленный полупериодный, А	2500
Ток катушки	20000 ампер - витков
Автоматическое задание параметров намагничивания	Есть
Размагничивание затухающим переменным током	Есть
Диаметр зажимной катушки	150 мм
Регулировка тока	Бесконечно плавная
Требования к электросети	380 / 415 В, 50 Гц 1 - фаза
Максимальный потребляемый ток, А	63
Плавкий предохранитель, А	50
Сжатый воздух	минимум 5 атмосфер

Рекомендованные принадлежности

Навесная панель Magnaglo с УФ- светильником 100 Вт, светильником видимого света и вентилятором. Арт.. 011H012

Центробежная колба для определения концентрации магнитной суспензии. Арт. 044C003

Система УФ освещения ZB-100F. Арт. 032B023.

Регулятор давления воздуха с манометром. Арт. 044P144

Контрастные очки MAGNAFLUX. Арт. 017G001

Индикатор магнитного поля откалиброванный. Арт. 008M002

Индикатор магнитного поля некалиброванный. Арт. 008M001

Индикатор магнитного поля по ASME. Арт. 008M003

Магнитометр микропроцессорный GM-04. Арт. AP002.

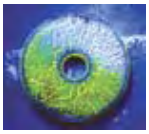
Пенетрометр по Бертольду. Арт. 008M006.

Количественно-качественные (Q. Q. I.) индикаторы. Стандартная модель KSC-230 (Арт. 519630), уменьшенная модель KSC 4-230 (Арт. 519631), модель KSCT-234 с переменной глубиной (Арт. 519632)

Магнитные индикаторные полоски . Общего назначения, тип G (Арт. 008M004), для аэрокосмической техники, тип A (Арт. 008M005)

Тест-кольцо KETOS. Арт. 026T005.

Универсальный образец. Арт. 189838


Испытательный тест-объект N1 (MTU 3) Арт. 134002002

Салфетки Scrubs для «сухой» очистки рук.

Салфетки Scrubs NATURAL FORCE для обезжиривания поверхностей.

Книга "Принципы Магнитопорошкового контроля". Арт. 020B001.

МАГНИТОПОРОШКОВЫЕ ДЕФЕКТОСКОПЫ MAGNAFLUX

Magnaflux MAG 50

Описание

Магнитопорошковые дефектоскопы MAGNAFLUX MAG 50 является наиболее популярными установками для магнитопорошкового контроля. Они обеспечивают универсальный выбор режимов для контроля различных деталей длиной от 1,5 до 2,5 метров.
Магнитопорошковые дефектоскопы MAGNAFLUX MAG 50 оборудованы баками для суспензии из нержавеющей стали на стальном каркасе, отдельными силовыми модульными блоками и отдельным пультом управления с удобным расположением кнопок. MAGNAFLUX MAG 50 представляет собой качественно новый подход в технологии магнитопорошковой дефектоскопии. Различные варианты включают модели, работающие либо только на переменном токе (AC), либо на переменном токе и полуволновом/полноволновом постоянном токе (DC), с диапазоном значений от 3000 Ампер до 30000 Ампер и быстрой настройкой источника питания для каждого индивидуального стенда. Возможно изготовление полностью встроенных стендов по индивидуальным заказам, в соответствии с конкретными условиями и учетом всех требований потребителя (см. раздел «Нестандартное оборудование».

Информация для заказа:
Магнитопорошковый дефектоскоп MAG50/3H/15. Арт. 007E224
Магнитопорошковый дефектоскоп MAG50/3H/20. Арт. 007E225
Магнитопорошковый дефектоскоп MAG50/3H/25. Арт. 007E226
Магнитопорошковый дефектоскоп MAG50/5H/15. Арт. 007E228
Магнитопорошковый дефектоскоп MAG50/5H/20. Арт. 007E229
Магнитопорошковый дефектоскоп MAG50/5H/25. Арт. 007E230
Индукционная катушка ∅400 мм, 10000 Ампер-витков. Арт. 023A014
Индукционная катушка ∅500 мм, 8000 Ампер-витков. Арт. 023A015
Индукционная катушка ∅625 мм, 7000 Ампер-витков. Арт. 023A016

Соответствие стандартам

BS EN 60204-1: 1998
EN 50081-2
ГОСТ 21105-87.

Соответствует директивам

L.V.D. 73/23/EEC
Machinery 89/392/EEC
E.M.C. 89/336/EEC

Технико-эксплуатационные характеристики

Тип установки	MAG 50/3A	MAG 50/3H	MAG 50/5H	MAG 50/6F	MAG 50/6FR
Максимальный ток на выходе, А	3000 только AC	3000 AC/HWDC	5000 AC/HWDC	6000 FWDC	6000 FWDC
Размагничивание	затухающим AC	затухающим AC	затухающим AC	нет	обратный DC
Рабочий режим	1 секунда ON (Вкл.), 10 секунд OFF (Выкл.)			0,5 секунды ON (Вкл.), 10 секунд OFF (Выкл.)	
Управление током	Через шкалу амперметра. Изменяется в пределах от 10 до 100% от максимально возможного значения.				
Диаметр намагничивающей катушки, мм стандартная дополнительная	300 400,500,625	300 400,500, 625	300 400,500,625	300 400,500,625	300 400,500,625
Давление в пневмосистеме, Бар	от 4 до 5				
Изолятор	трехполюсной				
Требования к источнику питания	380 или 415 В, 50 Гц, 1 фаза для 2,5 метрового блока - 3 фазы			380 или 415 В, 50 Гц, 3 фазы	
ЭДС в цепи в период максимального возбуждения тока. В	приблизительно 250			приблизительно 95	
Рекомендуемые предохранители, А	125			50	
Сечение силового кабеля на входе, мм²	70			25	

Рекомендованные принадлежности

Центробежная колба для определения концентрации магнитной суспензии. Арт. 044C003

Контрастные очки MAGNAFLUX. Арт. 017G001

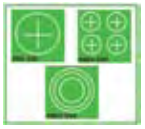
Индикатор магнитного поля откалиброванный. Арт. 008M002

Индикатор магнитного поля некалиброванный. Арт. 008M001

Индикатор магнитного поля по ASME. Арт. 008M003

Магнитометр микропроцессорный GM-04. Арт. AP002.

Пенетрометр по Бертольду. Арт. 008M006.

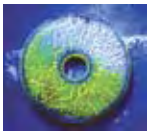


Количественно-качественные (Q. Q. I.) индикаторы. Стандартная модель KSC-230 (Арт. 519630), уменьшенная модель KSC 4-230 (Арт. 519631), модель KSCT-234 с переменной глубиной (Арт. 519632)

Магнитные индикаторные полоски . Общего назначения, тип G (Арт. 008M004), для аэрокосмической техники, тип A (Арт. 008M005)

Тест-кольцо KETOS. Арт. 026T005.

Универсальный образец. Арт. 189838



Испытательный тест-объект N1 (MTU 3) Арт. 134002002

Салфетки Scrubs для «сухой» очистки рук.

Салфетки Scrubs NATURAL FORCE для обезжиривания поверхностей.

Книга "Принципы Магнитопорошкового контроля". Арт. 020B001.

MAGNAFLUX® www.magnaflux.

ПЕРЕДВИЖНЫЕ ДЕФЕКТОСКОПЫ MAGNAFLUX

Magnaflux MAG 50/HM

Информация для заказа:
Передвижной дефектоскоп
MAG 50/3HM. Арт. 007E218.
MAG 50/5HM. Арт. 007E219.

Описание

Передвижной магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX MAG 50/HM предназначен для осмотра крупногабаритных деталей, которые трудно перемещать и для которых целесообразнее использовать передвижное средство диагностики.
Использование передвижного магнитопорошкового дефектоскопа MAGNAFLUX MAG 50/HM позволяет максимально повысить производительность труда оператора. MAGNAFLUX MAG 50/HM используется для получения переменного (AC) и постоянного полупериодного (HWDC) тока.
Дефектоскоп снабжен системой стабилизации тока, что устраняет необходимость в его постоянном регулировании с помощью различных релейных переключателей или трансформаторов. Саморегулирующаяся электрическая цепь и микропроцессорные средства управления автоматически компенсируют изменения импеданса (изменения сопротивления нагрузки). Оператор имеет возможность точной установки необходимых параметров контроля вплоть до максимальных значений в зависимости от конкретной нагрузки. Выбор типа тока намагничивания осуществляется с помощью встроенного переключателя, а запуск рабочего цикла намагничивания производится с помощью педали. Дефектоскоп MAGNAFLUX MAG 50/HM снабжен быстросрабатывающим переключателем для перехода в режим размагничивания переменным током. Размагничивание можно также осуществить путем протягивания детали через катушку, по которой проходит переменный ток.

Возможности

- Рабочий цикл при максимальном выходном токе: 1,5 сек. в положении “ON” (включено) и 15 секунд в положении “OFF” (выключено)
- Защита от перегрева
- Гарантированная защита оператора от поражения электротоком
- Переключатель переменного тока (AC) на полуволновой постоян. ток (HWDC)
- Быстрое размагничивание с помощью электронной схемы управления затуханием тока по частоте

*Возможна установка аппаратуры для фиксирования режима намагничивания.
Поставка по дополнительному заказу выходного кабеля, магнитных липучек, “G”’образного хомута, разъединяемой катушки.

Технико-эксплуатационные характеристики

Тип дефектоскопа	MAG 50/3HM	MAG 50/5HM
Макс. ток на выходе AC/HWDC, A	3000	5000
Ток при импульсе максимальной длительности, A	приблизительно 190	Приблизит. 300
Сечение силового кабеля, мм^2 (при максим. длине 30 м)	35	50
Рекомендуемый тип предохранителя, A	80	125
Основные требования к источнику питания	380 или 415 В, 50 Гц, 1 фаза	380 или 415 В, 50 Гц, 1 фаза
Выход открытой цепи, В	10	10
Размеры, мм	900 × 680 × 1350	900 × 680 × 1350
Вес, кг	335	345

Соответствует стандартам

BS EN 60204-1: 1998
EN 50081-2
ГОСТ 21105-87

Соответствует директивам

L.V.D. 73/23/EEC
Machinery 89/392/EEC
E.M.C. 89/336/EEC

Рекомендованные принадлежности

Индикатор магнитного поля откалиброванный. Арт. 008M002

Индикатор магнитного поля некалиброванный. Арт. 008M001

Индикатор магнитного поля по ASME. Арт. 008M003

Магнитометр микропроцессорный GM-04. Арт. AP002.

Пенетрометр по Бертольду. Арт. 008M006.

Тест-кольцо KETOS. Арт. 026T005.

Количественно-качественные (Q. Q. I.) индикаторы. Стандартная модель KSC-230 (Арт. 519630), уменьшенная модель KSC 4-230 (Арт. 519631), модель KSCT-234 с переменной глубиной (Арт. 519632)

Магнитные индикаторные полоски . Общего назначения, тип G (Арт. 008M004), для аэрокосмической техники, тип A (Арт. 008M005)

Универсальный образец. Арт. 189838

Система УФ освещения ZB-100F. Арт. 032B023.

Контрастные очки MAGNAFLUX. Арт. 017G001

Портативный металлический пульверизатор Sure Shot. Арт. 195260

Распылительный флакон для сухих порошков. Арт. 008D003

Салфетки Scrubs для «сухой» очистки рук.

Салфетки Scrubs NATURAL FORCE для обезжиривания поверхностей.

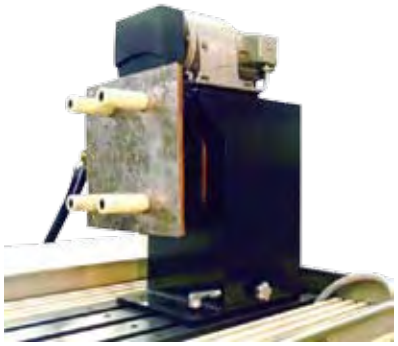
Книга “Принципы Магнитопорошкового контроля”. Арт. 020B001.

MAGNAFLUX www.magnaflux.

МАГНИТОПОРОШКОВЫЙ ДЕФЕКТОСКОП MAGNAFLUX

Magnaflux RXH 3520/48

Информация для заказа:
Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX RXH 3520/48.
Арт. RXH 3520/48



Вращающийся хвостовой блок

Описание

Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX RXH 3520/48 предназначен для обнаружения поверхностных и подповерхностных трещин и дефектов у крупногабаритных коленчатых валов методом магнитопорошкового контроля. По своей конструкции дефектоскоп аналогичен станине токарного станка и собран на каркасе из полых профилей усиленного типа. Снаружи установка обшита стальными листами и окрашена износостойкой краской. Верхняя половина каркаса оборудована клинообразным резервуаром для магнитной суспензии и перемешивающей системой. Головной и хвостовой блоки изготовлены из алюминия, обеспечивают фиксацию детали и прямой электрический контакт (циркулярное намагничивание). Головной блок неподвижно закреплен на левой верхней стороне установки и имеет встроенную зажимную планку с пневмоприводом и контактную подкладку. Аналогичной контактной подкладкой укомплектован движущийся по рельсам хвостовой блок, увеличивающий длину установки. Положение хвостового блока регулируется с помощью маховичка, а вращение зажимного приспособления обеспечивается электродвигателем. Зажимное приспособление головного блока имеет свободное вращение. Установка укомплектована двумя перемещаемыми люнетами (промежуточными опорами) усиленного типа с регулируемыми по высоте роликами, установленными непосредственно на рельсы для поддержки контролируемых деталей. Намагничивающий силовой блок представляет собой отдельную передвижную установку MAGNAFLUX MAG 50/5HM, подробная информация по которой приведена в отдельном разделе.

Возможности

- Тиристорное управление током
- Выходной ток силой 5 000 Ампер
- Переменный/ однополупериодный выпрямленный постоянный ток
- Резервуар для магнитной суспензии из нержавеющей стали

Соответствие стандартам

BS EN 60204-1: 1998
EN 50081-2
ГОСТ 21105-87

Соответствует директивам

L.V.D. 73/23/EEC
Machinery 89/392/EEC
E.M.C. 89/336/EEC

Технико-эксплуатационные характеристики

Максимальный размер контролируемой детали, мм	Диаметр 600 × длина 4800
Максимальная масса контролируемой детали, кг	2 000
Циркулярное намагничивание	Пропусканием тока
Продольное намагничивание, мм	Кольцевая вращающаяся катушка диаметром 625
Загрузка-разгрузка деталей	Механическая подача
Размагничивание	Затухающий переменный ток
Регулировка тока	Бесступенчатая
Требования к электропитанию	Трехфазный ток 380/415 В, с «нулем» и «землей»
Давление сжатого воздуха, бар	5

Рекомендованные принадлежности

Система УФ освещения ZB-100F.
Арт. 032B023.

Центробежная колба для определения концентрации магнитной суспензии.
Арт. 044C003

Контрастные очки MAGNAFLUX.
Арт. 017G001

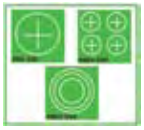
Индикатор магнитного поля откалиброванный. Арт. 008M002

Индикатор магнитного поля некалиброванный.
Арт. 008M001

Индикатор магнитного поля по ASME.
Арт. 008M003

Магнитометр микропроцессорный GM-04.
Арт. AP002.

Пенетрометр по Бертольду.
Арт. 008M006.

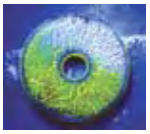


Количественно-качественные (Q. Q. I.) индикаторы.
Стандартная модель KSC-230 (Арт. 519630),
уменьшенная модель KSC 4-230 (Арт. 519631),
модель KSCT-234 с переменной глубиной (Арт. 519632)

Магнитные индикаторные полоски .
Общего назначения, тип G (Арт. 008M004), для аэрокосмической техники, тип A (Арт. 008M005)

Тест-кольцо KETOS.
Арт. 026T005.

Универсальный образец.
Арт. 189838



Испытательный тест-объект N1 (MTU 3)
Арт. 134002002

Салфетки Scrubs
для «сухой» очистки рук.

Салфетки Scrubs NATURAL FORCE
для обезжиривания поверхностей.

Книга "Принципы
Магнитопорошкового контроля".
Арт. 020B001.

MAGNAFLUX www.magnaflux.ru

НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Magnaflux MAG 50/15FR/30

Информация для заказа:
Данное оборудование изготовлено по техническому заданию Заказчика

Описание

Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX MAG 50/15FR/30 разработан и изготовлен по заказу одного из крупнейших российских металлургических предприятий.

Технико-эксплуатационные характеристики

Выходной постоянный двухполупериодный ток FWDC, А	до 15000
Регулировка тока	плавная
Размагничивание	реверсивное, постоянным током
Станина	усиленная, с дополнительными креплениями
Диаметр намагничивающей катушки, мм	630
Максимальный вес контролируемой детали, кг	2000
Максимальная длина контролируемой детали, мм	3000
Питание	трехфазное, 380/415 В, 50 Гц
Давление в пневмосистеме, бар	5

Соответствует стандартам

BS EN 60204-1: 1998
EN 50081-2
ГОСТ 21105-87

Соответствует директивам

L.V.D. 73/23/EEC
Machinery 89/392/EEC
E.M.C. 89/336/EEC

Magnaflux MAG 50/30FR

Информация для заказа:
Данное оборудование изготовлено по техническому заданию Заказчика

Описание

Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX MAG 50/15FR/30 разработан по заказу российского производителя. Предназначен для проведения магнитопорошкового контроля особо крупных деталей.

Технико-эксплуатационные характеристики

Выходной постоянный двухполупериодный ток FWDC, А	до 30000
Регулировка тока	плавная
Размагничивание	реверсивное, постоянным током
Станина	усиленная, с дополнительными креплениями
Максимальный вес контролируемой детали, кг	6000
Питание	трехфазное, 380/415 В, 50 Гц
Давление в пневмосистеме, бар	5

Соответствует стандартам

BS EN 60204-1: 1998
EN 50081-2
ГОСТ 21105-87

Соответствует директивам

L.V.D. 73/23/EEC
Machinery 89/392/EEC
E.M.C. 89/336/EEC

Рекомендованные принадлежности

Система УФ освещения ZB-100F.
Арт. 032B023.

Центробежная колба для определения концентрации магнитной суспензии.
Арт. 044C003

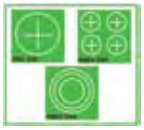
Контрастные очки MAGNAFLUX.
Арт. 017G001

Индикатор магнитного поля откалиброванный. Арт. 008M002

Индикатор магнитного поля по ASME.
Арт. 008M003

Магнитометр микропроцессорный GM-04.
Арт. AP002.

Пенетрометр по Бертольду.
Арт. 008M006.

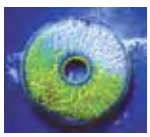


Количественно-качественные (Q. Q. I.) индикаторы. Стандартная модель KSC-230 (Арт. 519630), уменьшенная модель KSC 4-230 (Арт. 519631), модель KSCT-234 с переменной глубиной (Арт. 519632)

Магнитные индикаторные полоски . Общего назначения, тип G (Арт. 008M004), для аэрокосмической техники, тип A (Арт. 008M005)

Тест-кольцо KETOS.
Арт. 026T005.

Универсальный образец.
Арт. 189838



Испытательный тест-объект N1 (MTU 3)
Арт. 134002002

MAGNAFLUX®
www.magnaflux.

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЕФЕКТОСКОПЫ MAGNAFLUX

Magnaflux HWSL 3656

Информация для заказа:
Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX HWSL 3656.
Арт. HWSL 3656.

Описание

Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX HWSL 3656 предназначен для контроля деталей имеющих форму диска с максимальным диаметром 725 мм, минимальным диаметром отверстия 38 мм и максимальной толщиной 75 мм. Спиральная намагничивающая катушка и центральный проводник имеют свободные концы кабеля сечением 108 мм^2, которые крепятся к контактным блокам. Данные блоки зажимаются между головным и задним блоками рабочего стола. Ток может подаваться как на спиральную катушку, так и на центральный проводник путем зажатия соответствующего контактного блока с возможностью регулировки тока. Питание соленоида, управляющего зажимом центрального проводника, обеспечивается путем подключения свободного провода к дополнительному контактному гнезду силового блока или рабочего стола. Установка требует подачи сжатого воздуха под давлением 4 бар для регулятора и контрольно-измерительного прибора.

Возможности

- Переменный/ однополупериодный выпрямленный постоянный ток силой до 5 000 Ампер
- Функция авторегулировки постоянного тока
- Функция переключения выходного тока
- Бесступенчатая регулировка напряжения выходного тока
- Функция быстрого размагничивания деталей.

Технико-эксплуатационные характеристики

Ширина, мм	915
Глубина, мм	1060
Высота рабочей поверхности, мм	1290 (при креплении на рабочем столе)
Габаритная высота, мм	1750 (при креплении на рабочем столе)
Максимальный диаметр контролируемой детали, мм	610
Максимальный диаметр отверстия контролируемой детали, мм	38
Максимальная толщина контролируемой детали, мм	75
Максимальная масса контролируемой детали, кг	100
Давление сжатого воздуха, бар	4

Соответствует стандартам

BS EN 60204-1: 1998
EN 50081-2
ГОСТ 21105-87

Соответствует директивам

L.V.D. 73/23/EEC
Machinery 89/392/EEC
E.M.C. 89/336/EEC

Рекомендованные принадлежности

Система УФ освещения ZB-100F. Арт. 032B023.

Центробежная колба для определения концентрации магнитной суспензии. Арт. 044C003

Контрастные очки MAGNAFLUX. Арт. 017G001

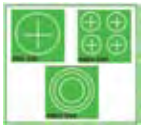
Индикатор магнитного поля откалиброванный. Арт. 008M002

Индикатор магнитного поля некалиброванный. Арт. 008M001

Индикатор магнитного поля по ASME. Арт. 008M003

Магнитометр микропроцессорный GM-04. Арт. AP002.

Пенетрометр по Бертольду. Арт. 008M006.

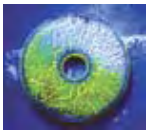


Количественно-качественные (Q. Q. I.) индикаторы. Стандартная модель KSC-230 (Арт. 519630), уменьшенная модель KSC 4-230 (Арт. 519631), модель KSCT-234 с переменной глубиной (Арт. 519632)

Магнитные индикаторные полоски . Общего назначения, тип G (Арт. 008M004), для аэрокосмической техники, тип A (Арт. 008M005)

Тест-кольцо KETOS. Арт. 026T005.

Универсальный образец. Арт. 189838



Испытательный тест-объект N1 (MTU 3) Арт. 134002002

Салфетки Scrubs для «сухой» очистки рук.

Салфетки Scrubs NATURAL FORCE для обезжиривания поверхностей.

Книга "Принципы Магнитопорошкового контроля". Арт. 020B001.

MAGNAFLUX® www.

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЕФЕКТОСКОПЫ MAGNAFLUX

Magnaflux HWSL 3775

Информация для заказа:
Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX HWSL 3775.
Арт. HWSL 3775

Описание

Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX HWSL 3775 предназначен для бесконтактного контроля деталей имеющих форму диска/кольца с максимальным диаметром 610 мм, минимальным диаметром отверстия 30 мм и максимальной толщиной 240 мм. Дефектоскоп состоит из сварного каркаса расчитанного на крепление к передвижному сливному поддону. На каркасе установлена спиральная намагничивающая катушка диаметром 660 мм, которая закреплена на квадратном сливном поддоне из нержавеющей стали размером 750 мм. Магнитная суспензия наносится на деталь на рабочем столе с помощью ручного разбрызгивателя, а ее излишки стекают обратно в резервуар. Изолированный центральный проводник из меди диаметром 25 мм проходит через центр спиральной намагничивающей катушки и обеспечивает контакт с расположенным ниже столиком. Верхний конец данного проводника удерживается пневматическим зажимом. Узел целиком смонтирован на колесах. Спиральная намагничивающая катушка и центральный проводник имеют свободные концы кабеля сечением 108 мм^2 с двусторонними соединителями, которые подключаются к силовому блоку MAGNAFLUX или разъемам контактного блока # 023A007. Блок зажимается между головным и задним блоками рабочего стола. Ток может подаваться как на спиральную катушку, так и на центральный проводник путем переключения пар кабелей, а сила тока управляется силовым блоком или системой рабочего стола.
Питание соленоида управляющего зажимом центрального проводника обеспечивается путем подключения свободного провода к дополнительному контактному гнезду силового блока или рабочего стола.

Возможности

- Переменный/ однополупериодный выпрямленный постоянный ток силой до 5 000 Ампер
- Функция авторегулировки постоянного тока
- Функция переключения выходного тока
- Бесступенчатая регулировка напряжения выходного тока
- Функция быстрого размагничивания деталей

Технико-эксплуатационные характеристики

Длина, мм	800
Высота, мм	1500
Глубина, мм	900
Высота до рабочей поверхности, мм	1000
Максимальная масса контролируемой детали, кг	100
Максимальный диаметр контролируемой детали, мм	610
Максимальная высота контролируемой детали (при наличии резьбовой зажимной штанги), мм	240
Покрытие корпуса установки	износостойкое, RAL 7032
Давление сжатого воздуха подаваемого на регулятор, бар	4

Соответствует стандартам

BS EN 60204-1: 1998
EN 50081-2
ГОСТ 21105-87

Соответствует директивам

L.V.D. 73/23/EEC
Machinery 89/392/EEC
E.M.C. 89/336/EEC

Рекомендованные принадлежности

Система УФ освещения ZB-100F. Арт. 032B023.

Центробежная колба для определения концентрации магнитной суспензии. Арт. 044C003

Контрастные очки MAGNAFLUX. Арт. 017G001

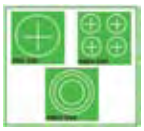
Индикатор магнитного поля откалиброванный. Арт. 008M002

Индикатор магнитного поля некалиброванный. Арт. 008M001

Индикатор магнитного поля по ASME. Арт. 008M003

Магнитометр микропроцессорный GM-04. Арт. AP002.

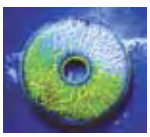
Пенетрометр по Бертольду. Арт. 008M006.


Количественно-качественные (Q. Q. I.) индикаторы. Стандартная модель KSC-230 (Арт. 519630), уменьшенная модель KSC 4-230 (Арт. 519631), модель KSCT-234 с переменной глубиной (Арт. 519632)

Магнитные индикаторные полоски . Общего назначения, тип G (Арт. 008M004), для аэрокосмической техники, тип A (Арт. 008M005)

Тест-кольцо KETOS. Арт. 026T005.

Универсальный образец. Арт. 189838


Испытательный тест-объект N1 (MTU 3) Арт. 134002002

Салфетки Scrubs для «сухой» очистки рук.

Салфетки Scrubs NATURAL FORCE для обезжиривания поверхностей.

Книга "Принципы Магнитопорошкового контроля". Арт. 020B001.

MAGNAFLUX www

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЕФЕКТОСКОПЫ MAGNAFLUX

Magnaflux HWSL 3700

Информация для заказа:
Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX HWSL 3700.
Арт. HWSL 3700.

Описание

Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX HWSL 3700 предназначен для контроля деталей имеющих форму диска с максимальным диаметром 660 мм, минимальным диаметром отверстия 38 мм и максимальной толщиной 150 мм. Дефектоскоп рассчитан на подключение к силовому блоку MAGNAFLUX MAG 50/5HM. Установка состоит из сварного каркаса расположенного над резервуаром с магнитной суспензией. На данном каркасе установлена спиральная намагничивающая катушка диаметром 800 мм. Магнитная суспензия, подаваемая из смесительного резервуара, наносится на деталь с помощью ручного разбрызгивателя и ее излишки стекают обратно в резервуар. Изолированный центральный проводник из меди диаметром 25 мм проходит через центр спиральной намагничивающей катушки и обеспечивает контакт с расположенным ниже столиком. Верхний конец данного проводника удерживается пневматическим зажимом.
Спиральная намагничивающая катушка и центральный проводник имеют свободные концы кабеля сечением 108 мм^2 с монтажными лепестками, которые крепятся с помощью болтов к клеммам силового блока MAGNAFLUX MAG 50/5HM. Ток может подаваться как на спиральную катушку, так и на центральный проводник. Сила тока регулируется силовым блоком.

Возможности

- Переменный / однополупериодный выпрямленный постоянный ток силой до 5 000 Ампер
- Функция авторегулировки постоянного тока
- Функция переключения выходного тока
- Бесступенчатая регулировка напряжения выходного тока
- Функция быстрого размагничивания деталей

Технико-эксплуатационные характеристики

Длина, мм	2 500
Высота, мм	1 500
Глубина, мм	1 400
Высота до рабочей поверхности, мм	1 060
Давление сжатого воздуха подаваемого на регулятор, бар	4
Максимальная масса контролируемой детали, кг	100
Максимальный диаметр контролируемой детали, мм	660
Максимальная высота контролируемой детали (при наличии резьбовой зажимной штанги), мм	150
Покрытие корпуса установки	износостойкое, RAL 7032

Соответствует стандартам

BS EN 60204-1: 1998
EN 50081-2
ГОСТ 21105-87

Соответствует директивам

L.V.D. 73/23/EEC
Machinery 89/392/EEC
E.M.C. 89/336/EEC

Рекомендованные принадлежности

Система УФ освещения ZB-100F.
Арт. 032B023.

Центробежная колба для определения концентрации магнитной суспензии.
Арт. 044C003

Контрастные очки MAGNAFLUX.
Арт. 017G001

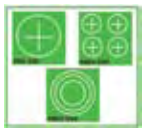
Индикатор магнитного поля откалиброванный. Арт. 008M002

Индикатор магнитного поля некалиброванный.
Арт. 008M001

Индикатор магнитного поля по ASME.
Арт. 008M003

Магнитометр микропроцессорный GM-04.
Арт. AP002.

Пенетрометр по Бертольду.
Арт. 008M006.

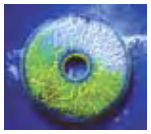


Количественно-качественные (Q. Q. I.) индикаторы.
Стандартная модель KSC-230 (Арт. 519630), уменьшенная модель KSC 4-230 (Арт. 519631), модель KSCT-234 с переменной глубиной (Арт. 519632)

Магнитные индикаторные полоски .
Общего назначения, тип G (Арт. 008M004), для аэрокосмической техники, тип A (Арт. 008M005)

Тест-кольцо KETOS.
Арт. 026T005.

Универсальный образец.
Арт. 189838



Испытательный тест-объект N1 (MTU 3)
Арт. 134002002

Салфетки Scrubs
для «сухой» очистки рук.

Салфетки Scrubs NATURAL FORCE
для обезжиривания поверхностей.

Книга "Принципы Магнитопорошкового контроля".
Арт. 020B001.

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ДЕФЕКТОСКОПЫ MAGNAFLUX

Magnaflux HWSL 4155

Информация для заказа:
Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX HWSL 4155.
Арт. HWSL 4155.

Зажимное приспособление

Резьбовая штанга

Описание

Магнитопорошковый дефектоскоп MAGNAFLUX HWSL 4155 предназначен для бесконтактного контроля деталей имеющих форму диска/кольца с максимальным диаметром 950 мм, минимальным диаметром отверстия 55 мм и максимальной толщиной 200 мм. Дефектоскоп рассчитан на подключение к передвижному силовому блоку MAGNAFLUX MAG 50H/HM. Дефектоскоп состоит из сварного каркаса расположенного над резервуаром для размешивания магнитной суспензии. На данном каркасе установлена спиральная намагничивающая катушка диаметром 1000 мм. Магнитная суспензия, подаваемая из смесительного резервуара, наносится на деталь с помощью ручного разбрызгивателя, а ее излишки стекают обратно в резервуар.
Изолированный центральный проводник из меди диаметром 50 мм проходит через центр спиральной намагничивающей катушки и обеспечивает контакт с расположенным ниже столиком. Верхний конец данного проводника удерживается пневматическим зажимом. Спиральная намагничивающая катушка и центральный проводник получают питание от силового блока MAGNAFLUX MAG 50/3HM или MAGNAFLUX 50/5HM. Ток может подаваться как на спиральную катушку, так и на центральный проводник. Сила подаваемого тока регулируется силовым блоком.

Возможности

- Переменный/ однополупериодный выпрямленный постоянный ток силой до 5 000 Ампер
- Функция авторегулировки постоянного тока
- Функция переключения выходного тока
- Бесступенчатая регулировка напряжения выходного тока
- Функция быстрого размагничивания деталей

Технико-эксплуатационные характеристики

Длина, мм	2800
Высота, мм	2000
Глубина, мм	2300
Высота до рабочей поверхности, мм	1060
Давление сжатого воздуха подаваемого на регулятор, бар	4
Максимальная масса контролируемой детали, кг	100
Максимальный диаметр контролируемой детали, мм	950
Максимальная высота контролируемой детали (при наличии резьбовой зажимной штанги), мм	200
Покрытие корпуса установки	износостойкое, RAL 7032

Соответствует стандартам

BS EN 60204-1: 1998
EN 50081-2
ГОСТ 21105-87

Соответствует директивам

L.V.D. 73/23/EEC
Machinery 89/392/EEC
E.M.C. 89/336/EEC

Рекомендованные принадлежности

Система УФ освещения ZB-100F. Арт. 032B023.

Центробежная колба для определения концентрации магнитной суспензии. Арт. 044C003

Контрастные очки MAGNAFLUX. Арт. 017G001

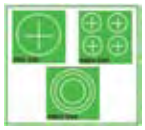
Индикатор магнитного поля откалиброванный. Арт. 008M002

Индикатор магнитного поля некалиброванный. Арт. 008M001

Индикатор магнитного поля по ASME. Арт. 008M003

Магнитометр микропроцессорный GM-04. Арт. AP002.

Пенетрометр по Бертольду. Арт. 008M006.

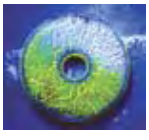


Количественно-качественные (Q. Q. I.) индикаторы. Стандартная модель KSC-230 (Арт. 519630), уменьшенная модель KSC 4-230 (Арт. 519631), модель KSCT-234 с переменной глубиной (Арт. 519632)

Магнитные индикаторные полоски . Общего назначения, тип G (Арт. 008M004), для аэрокосмической техники, тип A (Арт. 008M005)

Тест-кольцо KETOS. Арт. 026T005.

Универсальный образец. Арт. 189838



Испытательный тест-объект N1 (MTU 3) Арт. 134002002

Салфетки Scrubs для «сухой» очистки рук.

Салфетки Scrubs NATURAL FORCE для обезжиривания поверхностей.

Книга "Принципы Магнитопорошкового контроля". Арт. 020B001.

MAGNAFLUX® www.magnaflux.com

РАЗМАГНИЧИВАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА

Magnaflux SB 911/SB 911T

Информация для заказа:
Размагничивающая установка MAGNAFLUX SB 911 Арт. 007E107.
Размагничивающая установка MAGNAFLUX SB 911T Арт. 007E108.

Описание

Размагничивающие установки прерывистого действия MAGNAFLUX серии SB 911/SB 911T обеспечивают создание размагничивающего поля током в 8000 Ампер. Модели с маркировкой T дополнительно включают рельсовую станину с направляющим устройством и транспортную каретку.
Мощность и эффективность установок для размагничивания серии SB 911 позволяет применять их в различных условиях. Они идеально соответствуют требованиям, предъявляемым к оборудованию НК.
SB 911/SB 911T может использоваться и при проведении техобслуживания машин и механизмов в цехах и на станциях. Рабочий цикл: до 30 секунд во включенном состоянии (ON) и до 2 минут в выключенном состоянии (OFF), что подходит для размагничивания самых больших деталей, помещающихся в отверстии катушки, так и для размагничивания маленьких деталей на контурной рамке. Установки SB 911/911T сконструированы для работы при напряжении питающей сети 380–415 Вольт и частоте 50 Герц. Можно заказать аппаратуру, работающую на другом напряжении и частоте. В объем поставки входит линейный переключатель.

Технико-эксплуатационные характеристики

Модель	SB 911	SB 911T
Характеристика размагнич. поле (Ампер-витков)	8000*	8000*
Ток на входе, А	25	25
Размеры отверстия соленоида, мм	230 × 280	230 × 280
Занимаемая площадь, мм	720 × 1100	2760 × 1100
Высота стола, мм	895	937
Высота общая, мм	1322	1322
Вес нетто, кг	100	160
Вес брутто, кг	140	200

Соответствие стандартам

ГОСТ 21105-87.

Рекомендованные принадлежности

Индикатор магнитного поля откалиброванный (от нуля до ±20 Гауссов). Арт. 008M002

Индикатор магнитного поля некалиброванный. Арт. 008M001

Magnaflux SB 1619/SB 1619T

Информация для заказа:
Размагничивающая установка MAGNAFLUX SB 1619. Арт. 007E111.
Размагничивающая установка MAGNAFLUX SB 1619T. Арт. 007E112.

Описание

Размагничивающие установки прерывистого действия серии SB 1619/SB 1619T обеспечивают создание размагничивающего поля током в 8000 Ампер. Модели с маркировкой T дополнительно включают рельсовую станину с направляющим устройством и транспортную каретку.
Мощность и эффективность установок для размагничивания серии SB 1619/SB 1619T позволяет применять их в различных условиях. Они идеально соответствуют требованиям, предъявляемым к оборудованию НК.
SB 1619/SB 1619T может использоваться и при проведении техобслуживания машин и механизмов в цехах и на станциях. Рабочий цикл: до 30 секунд во включенном состоянии (ON) и до 2 минут в выключенном состоянии (OFF), что подходит для размагничивания самых больших деталей, помещающихся в отверстии катушки, так и для размагничивания маленьких деталей на контурной рамке. Установки SB 1619/SB 1619T сконструированы для работы при напряжении питающей сети 380–415 Вольт и частоте 50 Герц. Можно заказать аппаратуру, работающую на другом напряжении и частоте. В объем поставки входит линейный переключатель.

Технико-эксплуатационные характеристики

Модель	SB 1619	SB 1619T
Характеристика размагнич. поле (Ампер-витков)	8000*	8000*
Ток на входе, А	45	45
Размеры отверстия соленоида, мм	410 × 480	410 × 480
Занимаемая площадь, мм	720 × 1275	3460 × 1275
Высота стола, мм	895	937
Высота общая, мм	1522	1522
Вес нетто, кг	250	310
Вес брутто, кг	290	350

Соответствие стандартам

ГОСТ 21105-87.

Рекомендованные принадлежности

Индикатор магнитного поля откалиброванный (от нуля до ±20 Гауссов). Арт. 008M002

Индикатор магнитного поля некалиброванный. Арт. 008M001

MAGNAFLUX www.magnaflux.ru

РАЗМАГНИЧИВАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА

Magnaflux SB 2824/SB 2824T

Информация для заказа:
Размагничивающая установка MAGNAFLUX SB 2824.
Арт. 007E076.
Размагничивающая установка MAGNAFLUX SB 2824T.
Арт. 007E127.

Соответствие стандартам

ГОСТ 21105-87.

Описание

Размагничивающая установка прерывистого действия MAGNAFLUX серии SB 2824/SB 2824T обеспечивает создание размагничивающего поля током в 8000 Ампер. Модели с маркировкой T дополнительно включает рельсовую станину с направляющим устройством и транспортную каретку.
Мощность и эффективность установок для размагничивания серии SB-2824/SB-2824T позволяет применять их в различных условиях. Они идеально соответствуют требованиям, предъявляемым к оборудованию НК.
SB 2824/SB 2824T может использоваться и при проведении техобслуживания машин и механизмов в цехах и на станциях. Рабочий цикл: до 30 секунд во включенном состоянии (ON) и до 2 минут в выключенном состоянии (OFF), что подходит для размагничивания самых больших деталей, помещающихся в отверстии катушки, так и для размагничивания маленьких деталей на контурной рамке. Установки SB 2824/SB 2824T сконструированы для работы при напряжении питающей сети 380 - 415 Вольт и частоте 50 Герц. Можно заказать аппаратуру, работающую на другом напряжении и частоте. В объем поставки входит линейный переключатель.

Технико-эксплуатационные характеристики

Модель	SB 2824	SB 2824T
Характеристика размагнич. поле (Ампер-витков)	8000*	8000*
Ток на входе, А	95	95
Размеры отверстия соленоида, мм	710 × 610	710 × 610
Занимаемая площадь, мм	760 × 1580	3460 × 1580
Высота стола, мм	895	937
Высота общая, мм	1652	1652
Вес нетто, кг	350	410
Вес брутто, кг	390	450

Рекомендованные принадлежности

Индикатор магнитного поля откалиброванный (от нуля до ±20 Гауссов).
Арт. 008M002

Индикатор магнитного поля некалиброванный.
Арт. 008M001

Magnaflux S 66/S 1212

Информация для заказа:
Размагничивающее устройство MAGNAFLUX S 66.
Арт. 007E67.

Размагничивающее устройство MAGNAFLUX S 1212.
Арт. 007E106.

Соответствие стандартам

ГОСТ 21105-87.

Описание

Размагничивающее устройства MAGNAFLUX S 66/S 1212 непрерывного действия предназначены для быстрого и качественного размагничивания. В процессе работы MAGNAFLUX S 66/S 1212 обеспечивают создание непрерывного обратно направленного магнитного поля, управляемого обычным переключателем включения/выключения (ON/OFF). Данный способ обеспечивает быстрое и эффективное объемное размагничивание деталей на поточных линиях.

Технико-эксплуатационные характеристики

Тип устройства	S 66	S 1212
Источник питания	220/240 В, 50 Гц	220/240 В, 50 Гц
Размагничивающее поле (Ампер-витков)	3800	8000
Ток, А (при 240 В)	5	35
Размеры отверстия соленоида, мм	155 × 155	310 × 310
Ширина базы в мм	444	624
Длина базы в мм	155	305
Общая ширина (вмес. с выкл.)	520	700
Вес нетто, кг	30	50
Вес брутто, кг	35	55

Рекомендованные принадлежности

Индикатор магнитного поля откалиброванный (от нуля до ±20 Гауссов).
Арт. 008M002

Индикатор магнитного поля некалиброванный.
Арт. 008M001

ЦВЕТОКОНТРАСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ: СУХИЕ ПОРОШКИ

Magnaflux 3A Black

Информация для заказа:
Сухой черный порошок MAGNAFLUX 3A Black.
пластмассовая банка 4,5 кг.
Арт. 01-1748-69

Описание

MAGNAFLUX 3A Black — “беспыльный”, иссиня-черный порошок, идеально подходящий для получения отчетливого индикаторного рисунка дефектов при сухом способе контроля на светлых поверхностях. Этот порошок используется для обнаружения поверхностных и подповерхностных несплошностей в ферромагнитных материалах. Использование 3A Black позволяет добиться наивысшей чувствительности и прекрасной контрастности при магнитопорошковом контроле как способом приложенного поля (СПП), так и способом остаточной намагниченности (СОН). Рабочий диапазон температур - 50ºС - + 230ºС.

Magnaflux 3A Black соответствует спецификациям

ASME B&PV Code, Sec. V, ASTM E 709, ASTM E 1444, NAVSEA 250-1500-1; MIL-STD-271; NTR-1E; MIL-STD-2132; AMS- 3040; ГОСТ 21105-87.

MAGNAFLUX 3A Black состоит из магнитных частиц на базе оксидов железа и красящих пигментов. Типовое применение включает в себя контроль сварных швов, крупных поковок и отливок, иных грубых поверхностей.

Способ использования

Используется при “сухом” способе магнитопорошкового контроля во время намагничивания. Наносится на контролируемую поверхность распылением. Для нанесения MAGNAFLUX 3A Black, рекомендуется применять распылительный флакон для сухих порошков (Арт. 008D003).
При проведении работ в закрытом непроветриваемом помещении рекомендовано применять респиратор с фильтром.

Технико-эксплуатационные характеристики

Условная чувствительность по SAE - 7.
Верхний температурный предел, ° С * - +230

* Верхний температурный предел не подразумевает, что материал не будет формировать индикаторный рисунок выше указанных температур. Однако, частицы при превышении этой температуры, могут изменить цвет, спечься между собой и дымиться. Частицы, нагретые до 480° С или подвергнутые воздействию пламени, будут тлеть или вспыхивать.

Растворимость в воде	Не растворим
pH	Нейтральный
Внешний вид	Иссиня-черный порошок
Запах	Отсутствует
Стабильность на открытом воздухе	Стабилен
Несовместимость	Кислоты
Опасные продукты разложения	Отсутствуют
Реактивность	Отсутствует
Хранение	Хранить в сухом месте
Канцерогенность	Не содержит никаких известных или предполагаемых канцерогенных веществ
Температура вспышки, °С	Отсутствует
Температура воспламенения, °С	Отсутствует
Температура самовоспламенения, °С	Отсутствует

Рекомендованные принадлежности

Распылительный флакон для сухих порошков Арт. 008D003

Универсальный образец. (Арт. 189838)

Тест-кольцо KETOS. (Арт. 026T005)

MAGNAFLUX® www.magnaflux.ru

ЦВЕТОКОНТРАСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ: СУХИЕ ПОРОШКИ

Magnaflux 1Grey

Информация для заказа:
Сухой серый порошок MAGNAFLUX 1Grey.
пластмассовая банка 4,5 кг.
Арт. 01-1716-69

Описание

MAGNAFLUX 1Grey - серый порошок, идеально подходящий для получения отчетливого индикаторного рисунка дефектов при сухом способе контроля на темных поверхностях. Этот магнитный порошок используется для обнаружения поверхностных и подповерхностных несплошностей в ферромагнитных материалах. Использование MAGNAFLUX 1Grey позволяет добиться наивысшей чувствительности и прекрасной контрастности при магнитопорошковом контроле как способом приложенного поля (СПП), так и способом остаточной намагниченности (СОН). Рабочий диапазон температур - 50ºС - + 315ºС.

Magnaflux 1Grey соответствует спецификациям

ASME B&PV Code, Sec. V, ASTM E 709, ASTM E 1444, NAVSEA 250-1500-1; MIL-STD-271; NTR-1E; MIL-STD-2132; AMS- 3040; ГОСТ 21105-87.

MAGNAFLUX 1Grey состоит из магнитных частиц на базе оксидов железа и красящих пигментов. Типовое применение включает в себя контроль сварных швов, крупных поковок и отливок, иных грубых поверхностей.

Способ использования

Используется при “сухом” способе магнитопорошкового контроля во время намагничивания. Наносится на контролируемую поверхность распылением. Для нанесения MAGNAFLUX 1Grey, рекомендуется применять распылительный флакон для сухих порошков (Арт. 008D003).
При проведении работ в закрытом непроветриваемом помещении рекомендовано применять респиратор с фильтром.

Технико-эксплуатационные характеристики

Условная чувствительность по SAE - 7.
Верхний температурный предел, ºС * - +315

* Верхний температурный предел не подразумевает, что материал не будет формировать индикаторный рисунок выше указанных температур. Однако, частицы при превышении этой температуры, могут изменить цвет, спечься между собой и дымиться. Частицы, нагретые до 480º С или подвергнутые воздействию пламени, будут тлеть или вспыхивать.

Растворимость в воде	Не растворим
pH	Нейтральный
Внешний вид	Серый порошок
Запах	Отсутствует
Стабильность на открытом воздухе	Стабилен
Несовместимость	Кислоты
Опасные продукты разложения	Отсутствуют
Реактивность	Отсутствует
Канцерогенность	Не содержит никаких известных или предполагаемых канцерогенных веществ
Температура вспышки, °С	Отсутствует
Температура воспламенения, °С	Отсутствует
Температура самовоспламенения, °С	Отсутствует

Рекомендованные принадлежности

Распылительный флакон для сухих порошков Арт. 008D003

Универсальный образец. (Арт. 189838)

Тест-кольцо KETOS. (Арт. 026T005)

MAGNAFLUX®
www.magnaflux.ru

ЦВЕТОКОНТРАСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ: СУХИЕ ПОРОШКИ

Magnaflux 8A Red

Информация для заказа:
Сухой красный порошок MAGNAFLUX 8A Red.
пластмассовая банка 4,5 кг.
Арт. 01-1780-69

Описание

MAGNAFLUX 8A Red — “беспыльный” красный порошок, идеально подходящий для получения отчетливого индикаторного рисунка дефектов при сухом способе контроля на светлых поверхностях. Использование MAGNAFLUX 8A Red позволяет добиться наивысшей чувствительности и прекрасной контрастности при магнитопорошковом контроле как способом приложенного поля (СПП), так и способом остаточной намагниченности (СОН). Рабочий диапазон температур - 50ºС - + 175ºС.

Magnaflux 8A Red соответствует спецификациям

ASME B&PV Code, Sec. V, ASTM E 709, ASTM E 1444, NAVSEA 250-1500-1; MIL-STD-271; NTR-1E; MIL-STD-2132; AMS- 3040; ГОСТ 21105-87.
MAGNAFLUX 8A Red состоит из магнитных частиц на базе оксидов железа и красящих пигментов.Типовое применение включает в себя контроль сварных швов, крупных поковок и отливок, иных грубых поверхностей.

Способ использования

Используется при сухом способе магнитопорошкового контроля во время намагничивания.
Для нанесения 8A Red, рекомендуется применять распылительный флакон для сухих порошков (Арт. 008D003).
При проведении работ в закрытом непроветриваемом помещении рекомендовано применять респиратор с фильтром.

Технико-эксплуатационные характеристики

Условная чувствительность по SAE - 7.
Верхний температурный предел, ° С * - +175

* Верхний температурный предел не подразумевает, что материал не будет формировать индикаторный рисунок выше указанных температур. Однако, частицы при превышении этой температуры, могут изменить цвет, спечься между собой и дымиться. Частицы, нагретые до 480° С или подвергнутые воздействию пламени, будут тлеть или вспыхивать.

Растворимость в воде	Не растворим
pH	Нейтральный
Внешний вид	Красный порошок
Запах	Отсутствует
Стабильность на открытом воздухе	Стабилен
Несовместимость	Кислоты
Опасные продукты разложения	Отсутствуют
Реактивность	Отсутствует
Хранение	Хранить в сухом месте
Канцерогенность	Не содержит никаких известных или предполагаемых канцерогенных веществ
Температура вспышки, °С	Отсутствует
Температура воспламенения, °С	Отсутствует
Температура самовоспламенения, °С	Отсутствует

Рекомендованные принадлежности

Распылительный флакон для сухих порошков Арт. 008D003

Универсальный образец. (Арт. 189838)

Тест-кольцо KETOS. (Арт. 026T005)

MAGNAFLUX® www.magnaflux.ru

ЦВЕТОКОНТРАСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ: МАГНИТНЫЕ КОНЦЕНТРАТЫ

Magnaflux 7C Black

Информация для заказа:
Сухой черный порошковый концентрат MAGNAFLUX 7C Black.
пластмассовая банка 3,6 кг.
Арт. 01-1116-66

Описание

MAGNAFLUX 7C Black — сухой черный порошковый концентрат для приготовления суспензий магнитопорошкового контроля. Идеально подходит при использовании на светлых поверхностях, для обеспечения оптимального цветового контраста.

Magnaflux 7C Black соответствует спецификациям

ASTM E 1444, ASME B&PV Code Sec V, NAVSEA 250-1500-1, ASTM E-709 (E-138),MIL-STD-271, AMS-3042, Cummins IS-16048-13, MIL-STD-2132; ГОСТ 21105-87.

MAGNAFLUX 7C Black используется для определения местонахождения поверхностных и подповерхностных неоднородностей в ферромагнитных материалах. Типовыми контролируемыми дефектами являются включения, трещины, усадочные трещины, надрывы, плены, флокены, сварочные дефекты, шлифовочные трещины, закалочные и усталостные трещины.

Способ применения

MAGNAFLUX 7C Black может смешиваться в виде суспензии, как с маслом, так и с водой. Для приготовления суспензии на водной основе, требуется добавление водной присадки, такой как MAGNAFLUX WA-2B (Арт. 01-2148-63) или MAGNAFLUX WA-4 (Арт. 064C015), а для определения концентрации магнитной суспензии необходимо использовать градуированную центробежную колбу (Арт. 044C003).
При контроле объектов с помощью MAGNAFLUX 7C Black получается индикаторный рисунок черного цвета.

Технико-эксплуатационные характеристики

Состав	Компаундированный магнитный порошок
Цвет	Черный
Условная чувствительность SAE	Минимум 6
Концентрация в масле, г/л	9,5
Концентрация в воде, г/л	9,5
Средний размер частиц, мкм	2-6
Растворимость в воде	Не растворим
pH	Нейтральный
Запах	Отсутствует
Стабильность на открытом воздухе	Стабилен
Несовместимость	Кислоты
Опасные продукты разложения	Отсутствуют
Химическая активность	Отсутствует
Хранение	Хранить в сухом месте.
Канцерогенность	Не содержит никаких известных или предполагаемых канцерогенных веществ.
Температура вспышки, °C	Отсутствует
Температура воспламенения, °C	Отсутствует
Температура самовоспламенения, °C	Отсутствует

Рекомендованные принадлежности

Градуированная центробежная колба (Арт.044C003)

Водная присадка Magnaflux WA-2B (Арт. 01-2148-63)

Водная присадка Magnaflux WA-4 (Арт. 064C015)

MAGNAFLUX® www.magnaflux.ru

ЦВЕТОКОНТРАСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ: МАГНИТНЫЕ КОНЦЕНТРАТЫ

Magnaflux 27B

Информация для заказа:
Гранулированный порошковый концентрат MAGNAFLUX 27B. пластмассовая банка 5 кг.
Арт. 057C019

Описание

MAGNAFLUX 27B — это гранулированный порошковый концентрат, используемый для приготовления черной водной суспензии для магнитопорошкового контроля, состоящий из смеси магнитных частиц, поверхностно-активных веществ, ингибитора коррозии и антипенной присадки. Концентрат используется при приготовлении черной водной суспензии для определения местонахождения поверхностных и подповерхностных дефектов в ферромагнитных материалах. Типичными найденными дефектами являются усадочные трещины, сварочные дефекты, шлифовочные трещины, закалочные трещины и трещины усталости. Суспензия на основе концентрата MAGNAFLUX 27B дает ясный черный индикаторный рисунок, видимый при дневном или искусственном освещении.

Magnaflux 27B соответствует спецификациям

BS 4069; ASME B&PV Code, Sec V; ASTM E 1444-93; AMS-3042; ASTM E-709; ГОСТ 21105-87.

Способ использования

Суспензия может быть нанесена распылением, погружением или поливом. Суспензия должна тщательно перемешиваться как до, так и во время проведения работ. Для определения концентрации магнитной суспензии, рекомендуется применять градуированную центробежную колбу.
В случаях, когда контролируемая поверхность имеет темный цвет, для улучшения контрастности необходимо использовать белый контрастный краситель MAGNAFLUX WCP-2 (Арт. 008A009).

Технико-эксплуатационные характеристики

Вид	Гранулированный порошковый концентрат
Объемная плотность, г/см^3	1,2
pH (1% раствор)	9,1
Рекомендуемая концентрация	20 г на литр воды
Объем осадка при контроле с помощью колбы, мл	от 1,5 до 2,0
Средний размер частиц, мкм	2-6
Относительная плотность г/см^3	1,2
Стабильность	Стабилен при нормальных условиях использования и применения
Несовместимость	Кислоты
Токсичность	Не токсичен

Рекомендованные принадлежности

Градуированная центробежная колба (Арт.044C003)

Белый контрастный краситель Magnaflux WCP-2 (Арт.008A009)

MAGNAFLUX® www.magnaflux.

ЦВЕТОКОНТРАСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ: МАГНИТНЫЕ КОНЦЕНТРАТЫ

Magnaflux 9C Red

Информация для заказа:
Сухой красный порошковый концентрат MAGNAFLUX 9C Red.
пластмассовая банка 3,6 кг.
Арт. 01-1132-66

Описание

MAGNAFLUX 9C Red — сухой красный порошковый концентрат для приготовления суспензий магнито-порошкового контроля. Идеально подходит при использовании на любых поверхностях, для обеспечения оптимального цветового контраста.

Magnaflux 9C Red соответствует спецификациям

ASTM E 1444, ASME B&PV Code Sec V, NAVSEA 250-1500-1, ASTM E-709 (E-138),MIL-STD-271, AMS-3042, Cummins IS-16048-13, MIL-STD-2132; ГОСТ 21105-87.

MAGNAFLUX 9C Red используется для определения местонахождения поверхностных и подповерхностных неоднородностей в ферромагнитных материалах. Типовыми контролируемыми дефектами являются включения, трещины, усадочные трещины, надрывы, плены, флокены, сварочные дефекты, шлифовочные трещины, закалочные и усталостные трещины.

Способ применения

MAGNAFLUX 9C может смешиваться в виде суспензии, как с маслом, так и с водой. Для приготовления суспензии на водной основе, требуется добавление водной присадки, такой как MAGNAFLUX WA-2B (Арт. 01-2148-63) или MAGNAFLUX WA-4 (Арт. 064C015), а для определения концентрации магнитной суспензии необходимо использовать градуированную центробежную колбу (Арт. 044C003).
При контроле объектов с помощью MAGNAFLUX 9C Red получается индикаторный рисунок красного цвета.

Технико-эксплуатационные характеристики

Состав	Компаундированный магнитный порошок
Цвет	Красный
Условная чувствительность SAE	Минимум 6
Концентрация в масле, г/л	9,5
Концентрация в воде, г/л	9,5
Средний размер частиц, мкм	2-6
Растворимость в воде	Не растворим
pH	Нейтральный
Запах	Отсутствует
Стабильность на открытом воздухе	Стабилен
Несовместимость	Кислоты
Опасные продукты разложения	Отсутствуют
Химическая активность	Отсутствует
Температура вспышки, °C	Отсутствует
Температура воспламенения, °C	Отсутствует
Температура самовоспламенения, °C	Отсутствует

Рекомендованные принадлежности

Градуированная центробежная колба (Арт.044C003)

Водная присадка Magnaflux WA-2B (Арт. 01-2148-63)

ЦВЕТОКОНТРАСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ГОТОВЫЕ СУСПЕНЗИИ

Magnaflux 7HF

Информация для заказа:
- аэрозоль 400 мл Арт. 008A103
- упаковка из 4 × 5 л канистр
Арт. 058C001

Описание

MAGNAFLUX 7HF – это готовая к употреблению суспензия черного цвета на масляной основе. MAGNAFLUX 7HF используется для нанесения на проверяемые детали способом суспензии при магнитопорошковом контроле, для выявления поверхностных и подповерхностных дефектов в ферромагнитных материалах. Типичными найденными дефектами являются усадочные трещины, сварочные дефекты, шлифовочные трещины и трещины усталости.
MAGNAFLUX 7HF наносится распылением, погружением или поливом. Суспензия должна тщательно размешаться как до использования так и во время работы. Если поверхность контролируемого объекта имеет темный цвет, то для увеличения контрастности рекомендуется использовать краситель белого цвета MAGNAFLUX WCP-2.

Технико-эксплуатационные характеристики

Наименование	7HF
Температура вспышки, ° C	93
Вязкость при 21° C, сст	3,45
Удельный вес, г/см^3	0,81
Средний размер частиц, мкм	2-6
Объем осадка при контроле колбой, мл.	1,5-2,4

Рекомендованные принадлежности

Белый контрастный краситель Magnaflux WCP-2 (Арт.008A009)

Соответствие стандартам

BS 4069, ASME B&PV Code, Sec V, MIL-STD-271, MIL-STD-2132, ASTM E 1444-93, AMS-3041, ASTM E-709, AMS 3043, ГОСТ 21105-87

ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ: МАГНИТНЫЕ КОНЦЕНТРАТЫ

Magnaglo 14A

Информация для заказа:
Люминесцентный магнитный концентрат MAGNAGLO 14A
- пластмассовая банка 0,5 кг Арт. 059C024
- пластмассовая банка 1 кг Арт. 059C025
- пластмассовая банка 5 кг Арт. 059C026

Описание

MAGNAGLO 14A это люминесцентный магнитный концентрат для приготовления люминесцентной магнитопорошковой суспензии. Использование при проведении магнитопорошкового контроля MAGNAGLO 14A позволяет гарантировано выявлять в ферромагнитных материалах наличие и местонахождение поверхностных и подповерхностных несплошностей типа флокенов, раковин, сварочных дефектов, шлифовочных, закалочных и усталостных трещин и др.

Magnaglo 14A соответствует следующим стандартам

ASTM E 1444, ASME B & PV Code Sec V, MIL-STD-271, Rolls Royce CSS231, NAVSEA 250-1500-1, ASTM E-709 (E-138), Boeing PS 21201, BS 4069, AMS-3044; ГОСТ 21105-87.

Способ приготовления суспензии

Суспензию из MAGNAGLO 14A можно получить при использовании в качестве основы нефтепродуктов (масла) типа MAGNAFLUX MG Carrier II (Арт. 058C024) или воды. При использовании воды, для хорошей агрегативной устойчивости и обеспечения высокой чувствительности контроля рабочих поверхностей, необходимо добавлять в суспензию водную присадку типа MAGNAFLUX WA-2B (Арт. 01-2148-63) или MAGNAFLUX WA-4E (Арт. 064C015). Для определения концентрации магнитной суспензии необходимо использовать градуированную центробежную колбу (Арт. 044C003).

Суспензия на основе концентрата MAGNAGLO 14A дает четкий люминесцентный зеленый индикаторный рисунок, видимый в УФ - свете при длине волны 365 нм.

Технико-эксплуатационные характеристики

Агрегатное состояние и цвет	Порошок коричневого цвета
Запах	Отсутствует
Чувствительность по SAE	8 - 9
Цвет видимый в УФ - свете при длине волны 365 нм.	Зеленый
Концентрация в масле	1,25 г/л
Концентрация в воде	1,25 г/л (с использованием WA-2B - 10 г/л или WA-4E - 1% от объема)
Объем осадка, при контроле с помощью колбы	0,15 – 0,25 мл
Средний размер частиц	6-7 мкм
pH	Нейтральный
Относительная плотность	0,5 г/мл
Растворимость в воде	Не растворим
Стабильность	Стабилен при нормальных условиях использования и применения
Несовместимость	Сильные окислители и кислоты
Токсичность	Не токсичен

Рекомендованные принадлежности

Градуированная центробежная колба (Арт.044C003)

Водная присадка Magnaflux WA-2B (Арт. 01-2148-63)

Система УФ-освещения ZB-100F (Арт. 032B023)

Контрастные очки для защиты от УФ-излучения, прозрачные MAGNAFLUX Арт. 017G001.

Цифровой измеритель УФ излучения и видимого света MK VI фирмы MAGNAFLUX. (Арт. 017B012)

MAGNAFLUX®
www.magnaflux.ru

ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ: МАГНИТНЫЕ КОНЦЕНТРАТЫ

Magnaglo 20B

Информация для заказа:
Гранулированный коричневый порошковый концентрат MAGNAGLO 20B
- пластмассовая банка 1 кг
  Арт. 057C023
- пластмассовая банка 5 кг
  Арт. 057C024

Описание

MAGNAGLO 20B — гранулированный порошковый концентрат коричневого цвета, состоящий из смеси люминесцентных магнитных частиц, поверхностно-активных веществ, ингибитора коррозии и антипенной присадки.

Magnaglo 20B соответствует стандартам

BS 4069, ASME B&PV Code, Sec V, ASTM E 1444-01, AMS-3042, ASTM E-709-01, MIL-STD-2132D, DIN 54132; ГОСТ 21105-87.

MAGNAGLO 20B — используется для приготовления люминесцентной суспензии на водной основе для магнитопорошкового контроля, для определения местонахождения поверхностных и подповерхностных дефектов в ферромагнитных материалах.
Типичными найденными дефектами являются усадочные трещины, сварочные дефекты, шлифовочные трещины, закалочные трещины и трещины усталости. Суспензия должна тщательно перемешиваться как до, так и во время проведения работ. Для определения концентрации магнитной суспензии, необходимо использовать градуированную центробежную колбу (Арт. 044C003). Суспензия на основе 20B дает яркий желто-зеленый индикаторный рисунок, видимый в затемненной зоне при освещении УФ – светильником с длиной волны 365 нм.

Технико-эксплуатационные характеристики

Вид	Коричневый гранулированный порошковый концентрат
Запах	Слабый
Объемная плотность	0,85 г/ см³
pH (1% раствор)	9,1
Растворимость в воде	4%
Рекомендуемая концентрация	10 г. на литр воды
Средний размер частиц	6-7 мкм
Объем осадка в рабочей суспензии при контроле с помощью колбы	0,2 мл

Рекомендованные принадлежности

Градуированная центробежная колба (Арт.044C003)

Система УФ-освещения ZB-100F (Арт. 032B023)

Magnaglo WB 12

Информация для заказа:
- упаковка из 10 × 500 мл бутылок
  Арт. 058C031

Описание

MAGNAGLO WB 12 — это смешанная жидкость из MAGNAGLO 14A с присадками на водной основе и ингибиторами коррозии. MAGNAGLO WB12 не содержит в себе никаких нитратов. Осмотр контролируемой поверхности производится в ультрафиолетовом свете.

Соответствие стандартам

BS 4069, ASME B&PV Code, Sec V, ASTM E 1444-93, ASTM E-709, ГОСТ 21105-87

Технико-эксплуатационные характеристики

Наименование	WB 12
Концентрация в воде	Из 500 мл концентрата получается 25 литров суспензии
Средний размер частиц	6-7 мкм

Рекомендованные принадлежности

Градуированная центробежная колба (Арт.044C003)

Система УФ-освещения ZB-100F (Арт. 032B023)

Контрастные очки для защиты от УФ-излучения, прозрачные MAGNAFLUX Арт. 017G001.

Цифровой измеритель УФ излучения и видимого света MK VI фирмы MAGNAFLUX. (Арт. 017B012)

MAGNAFLUX® www.magnaflux.ru

ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ: МАГНИТНЫЕ КОНЦЕНТРАТЫ

Magnaglo MG 410

Описание

MAGNAGLO MG 410 — это люминесцентный магнитный концентрат для приготовления люминесцентной магнитопорошковой суспензии. Использование при проведении магнитопорошкового контроля MAGNAGLO MG 410 позволяет гарантировано выявлять в ферромагнитных материалах наличие и местонахождение поверхностных и подповерхностных несплошностей типа флокенов, раковин, сварочных дефектов, шлифовочных, закалочных и усталостных трещин и др.

Magnaglo MG 410 соответствует следующим стандартам

ASME B & PV Code, Sec. V; NAVSEA 250-1500-1; MIL-STD-2132; ASTM E-709; NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271; ГОСТ 21105-87.

Информация для заказа:
Люминесцентный магнитный концентрат MAGNAGLO MG 410
- пластмассовая банка 1 кг.

Арт. 057C036

Способ приготовления суспензии

Суспензию из MAGNAGLO MG 410 можно получить при использовании в качестве основы нефтепродуктов (масла) типа MAGNAFLUX MG Carrier II (Арт. 058C024) или в воде. При использовании воды, для хорошей агрегативной устойчивости и обеспечения высокой чувствительности контроля рабочих поверхностей, необходимо добавлять в суспензию присадку типа MAGNAFLUX WA-2B (Арт. 01-2148-63) или MAGNAFLUX WA-4E (Арт. 064C015). Для определения концентрации магнитной суспензии необходимо использовать градуированную центробежную колбу (Арт. 044C003).

Суспензия на основе концентрата MAGNAGLO MG 410 дает четкий люминесцентный зеленый индикаторный рисунок, видимый в УФ - свете при длине волны 365 нм.

Технико-эксплуатационные характеристики

Наименование	MG 410
Концентрация в воде	1-1,5 (с использованием WA-2B - 10 г/л или WA-4E - 1% от объема)
Концентрация в масле, г/л	1-1,5
Средний размер частиц	8-12 мкм

Рекомендованные принадлежности

Оригинальный носитель Magnaflux Carrier II (Арт. 058C024)

Водная присадка Magnaflux WA-2B (Арт. 01-2148-63)

Magnaflux WA-4E (Арт. 064C015)

Система УФ-освещения ZB-100F (Арт. 032B023)

Контрастные очки для защиты от УФ-излучения, прозрачные MAGNAFLUX Арт. 017G001.

Цифровой измеритель УФ излучения и видимого света MK VI фирмы MAGNAFLUX. (Арт. 017B012)

ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ГОТОВЫЕ СУСПЕНЗИИ

Magnaglo 14 HF

Информация для заказа:
Люминесцентная магнитная суспензия MAGNAGLO 14HF
- аэрозоль 400 мл (Арт. 008A105)
- упаковка 4 × 5 л канистр Арт. 058C006
- канистра 25 л Арт. 058C007.

Описание

MAGNAGLO 14HF — это готовая к употреблению люминесцентная магнитная суспензия на масляной основе, состоящая из MAGNAGLO 14A в носителе Carrier II.
Как и все материалы MAGNAFLUX, MAGNAGLO 14HF имеет хорошую агрегативную устойчивость, которая обеспечивает высокую чувствительность при магнитопорошковом контроле рабочих поверхностей.
При уменьшении объема осадка в суспензию рекомендуется добавлять концентрат MAGNAGLO 14A (Арт. 059C024).

Magnaglo 14HF соответствует стандартам

BS 4069; ASME B&PV Code, Sec V; DIN 54132; MIL-STD-2132; ROLLS ROYCE; ASTM E 1444-94a; AMS-3045; ASTM E-709; AMS-3046 и изготовлен в соответствии с Правилами маркировки и упаковки химически опасных веществ 2002(CHIP 3); ГОСТ 21105-87.

Способ применения

MAGNAGLO 14HF используется для нанесения на проверяемые детали способом суспензии при магнитопорошковом контроле, для выявления поверхностных и подповерхностных дефектов в ферромагнитных материалах, путем полива или погружением объекта в ванну с суспензией, а также аэрозольным способом. Типичными найденными дефектами являются усадочные трещины, сварочные дефекты, шлифовочные трещины и трещины усталости. Суспензия дает ясный люминесцентный зеленый индикаторный рисунок, видимый в ультрафиолетовом свете при длине волны 365 нм. Суспензия должна быть хорошо перемешана как до начала, так и во время работы.

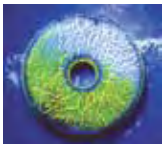
Технико-эксплуатационные характеристики

Содержание аэрозоля	Коричневая жидкость
Запах	Слабый
Температура вспышки, °C	93
Вязкость при 21°C, сСт	3,45
Удельный вес, г/см^3	0,81
Средний размер частиц, мкм	6-7
Объем осадка, при контроле с помощью колбы, мл.	0,1-0,35
pH	Нейтральный
Температура кипения, °C	230
T самовоспламенения, °C	Более 200
Растворимость в воде	Незначительная
Плотность пара (Воздух =1)	>1
Относительная плотность, г/мл	0,80

Рекомендованные принадлежности

Градуированная центробежная колба (Арт.044C003)

Люминесцентный магнитный концентрат Magnaglo 14A (Арт. 059C024)


Испытательный тест-объект N1 (MTU 3) (Арт. 134002002)

Система УФ-освещения ZB-100F (Арт. 032B023)

Контрастные очки для защиты от УФ-излучения, прозрачные MAGNAFLUX Арт. 017G001.

Цифровой измеритель УФ излучения и видимого света MK VI фирмы MAGNAFLUX. (Арт. 017B012)

MAGNAFLUX® www.magnaflux.ru

ЛЮМИНЕСЦЕНТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ: ГОТОВЫЕ СУСПЕНЗИИ

Magnaglo 410 HF

Информация для заказа:
Люминесцентная магнитная суспензия MAGNAGLO 410 HF
- аэрозоль 400 мл Арт. 058A106
- канистра 25 л Арт. 058C016

Описание

MAGNAGLO 410 HF – это готовая к употреблению люминесцентная магнитная суспензия на масляной основе.
MAGNAGLO 410 HF используется для нанесения на проверяемые детали способом суспензии при магнитопорошковом контроле, для выявления поверхностных и подповерхностных дефектов в ферромагнитных материалах. Типичными обнаружаемыми дефектами являются усадочные трещины, сварочные дефекты, шлифовочные трещины и трещины усталости. Суспензия дает ясный люминесцентный зеленый индикаторный рисунок, видимый в ультрафиолетовом свете при длине волны 365 нм.

Magnaglo 410 HF соответствует стандартам

BS 4069; ASME B&PV Code, Sec V; DIN 54132; MIL-STD-2132; ROLLS ROYCE ; ASTM E 1444-94a; AMS-3045; ASTM E-709; AMS-3046 и изготовлен в соответствии с Правилами маркировки и упаковки химически опасных веществ 2002(CHIP 3); ГОСТ 21105-87.

Способ применения

MAGNAGLO 410 HF наносится распылением, погружением или поливом. Суспензия должна тщательно размешаться как до, так и во время проведения работ.
Для определения концентрации магнитной суспензии рекомендуется применять градуированную центробежную колбу (Арт.044C003).
При уменьшении объема осадка в суспензию рекомендуется добавлять концентрат MAGNAGLO MG 410 (Арт. 057C036).

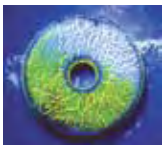
Технико-эксплуатационные характеристики

Цвет	Зеленая жидкость
Запах	Слабый
pH	Нейтральный
Т кипения, °C	230
Т самовоспламенения, °C	Более 200
Относительная плотность, г/мл	0,80
Вязкость (ASTMD-445) при T=38°C, сСт	2,5
Вязкость при 21° C, сСт	3,45
Удельный вес, г/см^3	0,81
Размер частиц при контроле с помощью колбы, мкм	8-12
Объем осадка, мл	0,1-0,35
Температура вспышки, °C	93

Рекомендованные принадлежности

Градуированная центробежная колба (Арт.044C003)

Люминесцентный магнитный концентрат Magnaglo 14A (Арт. 059C024)



Испытательный тест-объект N1 (MTU 3) (Арт. 134002002)

Система УФ-освещения ZB-100F (Арт. 032B023)

Контрастные очки для защиты от УФ-излучения, прозрачные MAGNAFLUX Арт. 017G001.

Цифровой измеритель УФ излучения и видимого света MK VI фирмы MAGNAFLUX. (Арт. 017B012)

КОНТРАСТНЫЕ КРАСИТЕЛИ

Magnaflux WCP-2

Информация для заказа:
- аэрозоль 400 мл. Арт. 008A009
- упаковка, содержащая 20 л (4 канистры по 5 л) Арт. 055C027

Описание

MAGNAFLUX WCP-2 - готовый к использованию, быстро сохнущий, белый контрастный краситель, изготовленный на основе ацетона и инертных неорганических пигментов. Обеспечивает белый фон для улучшения осмотра индикаторного рисунка при применении цветоконтрастных магнитных частиц. MAGNAFLUX WCP-2 – специально созданный продукт, для получения тонкой непрозрачной белой полуматовой пленки. MAGNAFLUX WCP-2 имеет в своем составе низкое содержание серы и галогенов и не содержит никаких хлорированных углеводородов.

Способ применения

MAGNAFLUX WCP-2 может быть нанесен распылением или кистью.
1 литр WCP-2 позволяет проконтролировать приблизительно 12 - 16 м^2 поверхности.
1 аэрозоль WCP-2 позволяет проконтролировать приблизительно 4 - 5 м^2 поверхности.

Соответствие стандартам

ГОСТ 21105-87.

Температурный диапазон, °C	от 5 до 50
Содержание сухих веществ, %	20
Точка кипения, °C	56
Классификация по BS 5044	Класс A быстровысыхающий

MAGNAFLUX® www.

ПРИСАДКИ ДЛЯ МАГНИТНЫХ СУСПЕНЗИЙ

Magnaflux WA-2B

Информация для заказа:
Гранулированный состав MAGNAFLUX WA-2B
- пластмассовая банка 2,2 кг. Арт. 01-2148-63.

Описание

MAGNAFLUX WA-2B — это гранулированный состав, предназначенный для растворения в воде с целью получения суспензий из магнитных концентратов MAGNAFLUX 7C, 9C и MAGNAGLO 14A, MG410. Обеспечивает как хорошее поверхностное смачивание, так и агрегативную устойчивость, позволяющую добиться высокой чувствительности контроля деталей. MAGNAFLUX WA2B обладает антикоррозионными и антипенящими свойствами и не спекается во время хранения.

При использовании MAGNAFLUX WA – 2B не требуется больше никаких присадок для приготовления водных суспензий.

Концетрация MAGNAFLUX WA-2B при приготовлении водных магнитных суспензий - 10 г/л.

Технико-эксплуатационные характеристики

Вид	Белый гранулированный порошок
Вязкость, г/см^3	0,85
Рекомендуемая концентрация, г/л	10
pH	9,1

Соответствие стандартам

ГОСТ 21105-87.

Magnaflux WA-4E

Информация для заказа:
- канистра 5 л (Арт. 064C015)

Описание

MAGNAFLUX WA-4E - чистая жидкость янтарного цвета для приготовления водных суспензий для магнитопорошкового контроля.
Предназначается для растворения в воде и получения суспензий из магнитных концентратов MAGNAFLUX 7C, 9C и MAGNAGLO 14A, MG410. Обеспечивает как хорошее поверхностное смачивание, так и агрегативную устойчивость, позволяющую добиться высокой чувствительности контроля деталей. Присадка обладает прекрасными антикоррозионными и антипенящими свойствами, и не требует больше никаких присадок при образовании водных суспензий. Обладает более быстрой дисперсией в воде, чем порошковые присадки.
Даже после испытаний MAGNAFLUX WA-4E оставляет небольшой защитный слой, предохраняющий от коррозии.

Концентрация MAGNAFLUX WA-4E- 1% от объема.

Технико-эксплуатационные характеристики

Вид	Жидкость янтарного цвета
Удельная масса	1,14
Рекомендуемая концентрация	1 % объема
pH	9,7

Соответствие стандартам

ГОСТ 21105-87.

MAGNAFLUX®
www.magnaflux.ru

НОСИТЕЛИ ДЛЯ МАГНИТНЫХ СУСПЕНЗИЙ

Magnaflux Carrier II

Информация для заказа:
Органический носитель
MAGNAFLUX Carrier II
- канистра 25 л Арт. 058C024
- бочка 200 л Арт. 058C028

Описание

MAGNAFLUX Carrier II – это органическая прозрачная жидкость, практически не имеющая запаха, состоящая из светлых нефтепродуктов. MAGNAFLUX Carrier II не ухудшает светоколористических свойств магнитного порошка, не вызывает коррозии контролируемой поверхности. Суспензия на основе Carrier II обладает необходимой стабильностью и подвижностью.

Применение

MAGNAFLUX Carrier II используется в качестве дисперсионной среды для приготовления суспензий на масляной основе при магнитопорошковом методе контроля с использованием различных магнитных порошков MAGNAFLUX.

Рекомендуемые концентрации

Наименование порошкового магнитного концентрата	Люминесценция	Рекомендуемая концентрация, г/л	Объем осадка при контроле с помощью колбы, мл
7C Black	Отсутствует	9,5	1,30
9C Red	Отсутствует	9,5	1,55
14A	Присутствует	1,25	0,21
MG-410	Присутствует	1-1,15	0,08

Технико-эксплуатационные характеристики

Плотность, г/мл	0,8
Температура вспышки, °С	более 93
Вязкость при 38 °С, сст	менее 3
Люминесценция	Отсутствует

Соответствие стандартам

ГОСТ 21105-87.

Рекомендованные принадлежности

Градуированная центробежная колба (Арт.044C003)

MAGNAFLUX®
www.magnaflux.ru

ПОСТОЯННЫЕ МАГНИТЫ

Magnaflux YM5

Информация для заказа:
Постоянный магнит YM5.
Арт. 001Y005

Описание

Шарнирные наконечники постоянного магнита MAGNAFLUX YM5 обеспечивают возможность широкого выбора различных профилей для намагничивания, а специальная форма полюсов позволяет легко отделять магнит от контролируемой поверхности. Постоянный магнит YM5 оснащен удерживающей планкой, на которой нанесены искусственные дефекты, что позволяет быстро проверить степень намагничивания.
Постоянный магнит YM5 изготовлен из сплава MAGLOY 1, обеспечивающего максимальную напряженность и силу магнитного поля.

Технико-эксплуатационные характеристики

Напряженность поля при смыкании наконечников более 7000 Гауссов, в центре 50 мм воздушного зазора более 400 Гауссов;
Вес магнита — 3 кг
Подъемная сила — более 18 кг.

Соответствие стандартам

ASME V пункт 7, BS 6072-1981, MIL-STD-271F(SH), ГОСТ 21105-87

Рекомендованные принадлежности

Универсальный образец.
(Арт. 189838)

Подковообразный постоянный магнит Magnaflux PM68

Информация для заказа:
- Подковообразный постоянный магнит PM68.
  Арт. 001M008
- Дополнительные нейлоновые колеса.
  Арт. 003W005

Описание

Очень мощный постоянный магнит, для контроля различных конструкций, включая подводные сооружения, с целью выявления трещин. Портативность постоянного магнита PM68 сочетается с возможностью перемещения по контролируемой поверхности, при использовании дополнительных нейлоновых колес.

Технико-эксплуатационные характеристики

Материал сплава	Magloy 1
Вес, кг	2,34
Подъемная сила, кг	68
Габариты, мм	92 × 25 × 47
Удерживающая планка (сталь), мм	60 × 150 × 6
Расстояние между полюсами, мм	68
Напряженность магнитного поля: между полюсами, Гаусс с одного полюса, Гаусс	 1500 3500

Соответствие стандартам

ГОСТ 21105-87.

Рекомендованные принадлежности

Универсальный образец.
(Арт. 189838)

MAGNAFLUX®
www.magnaflux.ru

ЭЛЕКТРОМАГНИТЫ И НАМАГНИЧИВАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА

Электромагнит Magnaflux Y6

Информация для заказа:
Электромагнит MAGNAFLUX Y6.
Арт. 001Y020

Описание

Легкий электромагнит с размерами полюсов 25 × 25 мм. Электромагнит MAGNAFLUX Y6 отличает низкая стоимость, малая масса (3,5 кг) и возможность регулирования наконечников. Наконечники можно настроить от 25 до 250 мм, что обеспечивает идеальную работоспособность при осмотре деталей с различной геометрической формой. Преимуществом электромагнита Y6 является возможность использования с питанием от сети переменного тока 220 Вольт, 50 Герц или от источника постоянного тока 12 Вольт без дополнительных устройств. Электромагнит Y6 используется для контроля сварных швов, для осмотра автомобильных частей, различных стальных деталей и деталей из серого ферритного чугуна. С помощью электромагнита Y6 очень просто выявлять трещины на вилах погрузчика.
При работе в затемненных помещениях по отдельному заказу можно приобрести дополнительный источник освещения, автоматически включающийся при возбуждении переменного магнитного поля.

Технико-эксплуатационные характеристики

Напряжение питания	230 В / 50 Гц или 12 В пост тока
Ток питания в воздухе, А	2
Подъемная сила AC, кг	10,5 (при расстоянии между полюсами 140 мм)
Подъемная сила DC, кг	32 (при расстоянии между полюсами 140 мм)
Рабочее магнитное поле	Переменное (AC); Постоянное (DC)
Макс. зона контроля, мм	250
Напряженность магнитного поля при переменном токе в центральной точке между полюсами на стальной пластине 500 × 250 × 10 мм	При расстоянии между полюсами 35 мм — 12 кА/м При расстоянии между полюсами 140 мм — 2 кА/м При расстоянии между полюсами 250 мм — 1,4 кА/м

Соответствие стандартам

ASME V пункт 7, ASTM E 709, ASTM E 1244,
BS 6072-1981, MIL-STD-271F(SH),ГОСТ 21105-87

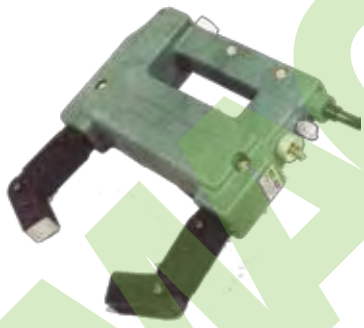
Рекомендованные принадлежности

Универсальный образец.
(Арт. 189838)

Индикатор магнитного поля откалиброванный. (Арт.008M002)

Дополнительный источник освещения
(Арт. 002L115)

Электромагнит Magnaflux Y7



Информация для заказа:
Электромагнит MAGNAFLUX Y7.
Арт.001Y018

Описание

Универсальный, мощный электромагнит MAGNAFLUX Y7 обеспечивает наведение устойчивого магнитного поля как переменного тока, для выявления поверхностных дефектов, так и импульсное поле постоянного тока для выявления поверхностных и подповерхностных дефектов при магнитопорошковом контроле. Снабжен переключателем для перехода с переменного на постоянный ток намагничивания.
При работе в затемненных помещениях по отдельному заказу можно приобрести дополнительный источник освещения, автоматически включающийся при возбуждении переменного магнитного поля.

Технические характеристики

Напряжение питания	230 В, 50/60 Гц
Ток питания в воздухе, А	2
Подъемная сила AC, кг	4,5 (при расстоянии между полюсами 100 мм)
Подъемная сила DC, кг	27 (при расстоянии между полюсами 100 мм)
Рабочее магнитное поле	Переменное (AC); Постоянное (DC) — импульсное
Макс. зона контроля	300 мм

Рекомендованные принадлежности

Универсальный образец.
(Арт. 189838)

Индикатор магнитного поля откалиброванный. (Арт.008M002)

Дополнительный источник освещения
(Арт. 002L115)

Соответствие стандартам

ASME V пункт 7, ASTM E 709, ASTM E 1244,BS 6072-1981, MIL-STD-271F(SH), ГОСТ 21105-87

MAGNAFLUX® www.magnaflux.ru

ЭЛЕКТРОМАГНИТЫ И НАМАГНИЧИВАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА

Электромагнит Y8

Информация для заказа:
Электромагнит Y8. Арт. 001Y024

Описание

Портативный электромагнит Y8 с питанием от аккумуляторной батареи дополняет ассортимент электромагнитов MAGNAFLUX. Портативный батарейный источник питания для электромагнита Y8 поставляется с удобным наплечным ремнем, что обеспечивает максимальную мобильность в полевых условиях.

Характеристики батарейного источника питания:

- напряжение 6 Вольт
- емкость 12 Ампер/часов
- батареи позволяют питать прибор в течение 8-часовой смены.

Технико-эксплуатационные характеристики

Напряжение питания, В	6
Ток питания в воздухе, А	1,5
Подъемная сила, кг	22,5 (при расстоянии между полюсами 140 мм)
Рабочее магнитное поле	Постоянное (DC)
Зарядное устройство для батареи	Питание: 230 В, 50/60 Гц Выход: 6,85/7,25 В постоянного тока при 2А
Макс. зона контроля, мм	250

Соответствие стандартам

ASME V пункт 7, ASTM E 709, ASTM E 1244,BS 6072-1981, ГОСТ 21105-87

Рекомендованные принадлежности

Индикатор магнитного поля откалиброванный. (Арт.008M002)

Индикатор магнитного поля по ASME. (Арт. 008M003)

Дополнительный источник освещения

Информация для заказа:
Дополнительный источник освещения
Арт. 002L115

Описание

Лампочка такого устройства включается автоматически при возбуждении переменного магнитного поля (дополнительное питание не требуется). Это удобно для работы в темном помещении. Вам не надо больше думать, как подсветить место контроля.
Дополнительный источник освещения предназначен для использования с электромагнитами Y6 и Y7.

Соответствие стандартам

ГОСТ 21105-87.

Рекомендованные принадлежности

Электромагнит Y6. (Арт. 001Y020)

Электромагнит Y7. (Арт.001Y018)

MAGNAFLUX® www.magnaflux.ru

ЭЛЕКТРОМАГНИТЫ И НАМАГНИЧИВАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА

Груз для проверки подъемной силы 4,5 кг

Информация для заказа:
Груз для проверки подъемной силы 4,5 кг.
Арт. 026T018B

Описание

Тарированный груз для проверки подъемной силы магнита (Арт. 026T018B) — весом 4,5 кг. представляет собой металлическую пластину 50X100X24 мм и предназначен для проверки подъемной силы магнитов Y6 (Арт. 001Y020) и Y7 (Арт. 001Y018) (при переменном магнитном поле).

Груз для проверки подъемной силы 18 кг

Информация для заказа:
Груз для проверки подъемной силы 18 кг.
Арт. 026T018A

Описание

Тарированный груз для проверки подъемной силы магнита (Арт. 026T018A) - весом 18 кг. представляет собой металлическую пластину 50X100X96 мм и предназначен для проверки подъемной силы магнитов YM5 (Арт. 001Y005),Y6 (Арт. 001Y020), Y7 (Арт.001Y018) и Y8 (Арт. 001Y024) (при постоянном магнитном поле).

MAGNAFLUX®
www.magnaflux.ru

ЭЛЕКТРОМАГНИТЫ И НАМАГНИЧИВАЮЩИЕ УСТРОЙСТВА

Электромагнитная катушка MAGNAFLUX L10

Информация для заказа:
- Электромагнитная катушка L10 фирмы MAGNAFLUX. (Арт. 008C020)
- Понижающий трансформатор. (Арт. 001T072)

Описание

При помощи электромагнитной катушки MAGNAFLUX L10 можно контролировать детали до 250 мм в диаметре. Катушка изолирована износоустойчивым пластмассовым покрытием, снабжена ножной педалью для возбуждения магнитного поля и 10-метровым гибким кабелем питания. Электромагнитная катушка MAGNAFLUX L10 может быть поставлена с понижающим трансформатором (Арт. 001T072), который даст Вам возможность работать с электромагнитной катушкой MAGNAFLUX L10 при напряжении 220 Вольт/50 Герц.

Технико-эксплуатационные характеристики

Источник питания	110 В, 50 Гц перем. тока	12 В пост. тока
Намагничивающий ток, А	13	6,5
Плотность потока (В) (в центре полой катушки)	11 мТ (пик)	5,5 мТ пост. ток
Ампер-витки (Н)	3000 (приблизительно)	1500 (приблизительно)

Соответствие стандартам

73/23/EEC, 89/392/EEC, 91/368/EEC, 89/336/EEC, 92/31/EEC, ГОСТ 21105-87

Рекомендованные принадлежности

Понижающий трансформатор 220 В/110 В (Арт. 001T072)

ИНДИКАТОРЫ МАГНИТНОГО ПОЛЯ

Индикатор магнитного поля откалиброванный

Информация для заказа:
Индикатор магнитного поля откалиброванный. Арт.008M002

Описание

Представляет собой стрелочный индикатор со шкалой диаметром около 50 мм и высотой около 20 мм. Вес около 100 грамм. Эти приборы также называют гауссметрами. Все гауссметры с подвижными магнитами измеряют интенсивность магнитного поля перемещающегося объекта, при расположении объекта измерения на расстоянии 16 мм от края корпуса прибора. Данный индикатор магнитного поля проходит более точную калибровку в соответствии с международными стандартами, чем любые иные гауссметры с подвижными магнитами, имеющиеся на рынке. Прибор с диапазоном измерений от –20 до 20 Гаусс проходит калибровку на точность в пределах 3% полной шкалы.
Прибор следует предохранять от падения.
Индикатор внесен в Госреестр средств измерений (Арт. 008M002).

Соответствие стандартам

ГОСТ 21105-87.

MAGNAFLUX®
www.magnaflux.ru

ИНДИКАТОРЫ МАГНИТНОГО ПОЛЯ

Индикатор магнитного поля некалиброванный

Информация для заказа:
Индикатор магнитного поля некалиброванный. Арт. 008M001

Описание

Представляет собой стрелочный индикатор со шкалой диаметром около 40 мм и высотой около 20 мм. Вес около 50 грамм. Эти приборы также называют гауссметрами. Позволяет быстро оценить приблизительный уровень остаточной намагниченности.
Простой прибор, не требующий калибровки и поверки (Арт. 008M001).

Соответствие стандартам

ГОСТ 21105-87.

Индикатор магнитного поля по ASME

Информация для заказа:
Индикатор магнитного поля по ASME. Арт. 008M003

Описание

Представляет собой металлический индикатор на держателе. Индикатор имеет форму восьмигранника размером около 20 мм и толщиной около 3 мм. Общая длина с держателем около 100 мм.
Одна сторона индикатора изготовлена из низкоуглеродистой стали и разделена на восемь секций искусственными дефектами. Другая закрыта медной пластиной.

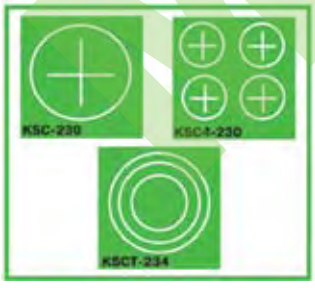
Правила использования

Индикатор устанавливается на проверяемую деталь секционной частью вверх. Соответствующая сила тока или поля определяется при формировании четкой линии частиц вдоль искусственных дефектов, разделяющих секции, при одновременном нанесении суспензии и подаче намагничивающего тока. Если четко определенная линия частиц не формируется в нужном направлении, необходимо изменить метод намагничивания или увеличить силу тока.

Соответствие стандартам

Индикатор магнитного поля по ASME производится Magnaflux согласно спецификации ASME “Правил эксплуатации Котлов и Сосудов под давлением” (Раздел V), Статья 7, Параграф T727.
Индикатор не является средством измерения и не подлежит калибровке и поверке и внесению в Госреестр средств измерений (Арт. 008M003); ГОСТ 21105-87.

Количественно-качественные (Q. Q. I.) индикаторы



Информация для заказа:
Стандартная модель KSC-230 Арт. 519630
Уменьшенная модель KSC 4-230 Арт. 519631
Модель KSCT-234 с переменной глубиной Арт. 519632

Описание

Стандартные индикаторы с искусственно созданными дефектами улучшают качество контроля за счет проверки направления магнитного поля и определения относительной напряженности всех ответственных зон и точек испытуемой детали.

Соответствие стандартам

AS 5371,ГОСТ 21105-87

MAGNAFLUX®
www.magnaflux.ru

ИНДИКАТОРЫ МАГНИТНОГО ПОЛЯ

Пенетрометр по Бертольду

Информация для заказа:
Пенетрометр по Бертольду.
Арт. 008M006.

Описание:

Пенетрометр по Бертольду представляет собой индикатор в виде кольца на держателе. Основной частью пенетрометра является диск, состоящий из 4-х секторов, каждый из которых имеет центральный угол 90°. Стыки между секторами представляют собой два искусственно взаимно перпендикулярных дефекта. Поверхность секторов закрыта крышкой из немагнитного материала , расстояние от которой до поверхности секторов можно изменять. Большее расстояние соответствует большей чувствительности контроля. Пенетрометр по Бертольду предназначен для эффективной проверки намагничивания, глубины проникновения, качества люминесцентной суспензии и направления магнитного поля при магнитопорошковом контроле.

Размеры индикатора

- Диаметр 19мм
- Толщина 6,4 мм
- Общая длина с держателем 100 мм

Правила использования

Для проверки качества суспензии и режима намагничивания пенетрометр устанавливают на проверяемую деталь и создают магнитное поле. При этом над искусственным дефектом образуется поле рассеяния. При нанесении суспензии индикаторная линия образуется над тем стыком, направление которого с вектором поля образует угол не менее 30°. Режим, соответствующий четкой индикаторной линии принимают за оптимальный. При вращении крышки из немагнитного материала увеличивается расстояние до проверяемой детали. Расстояние при котором индикация исчезнет, является мерой эффективности контроля.

Образец не является средством измерения, не подлежит калибровке, поверке и внесению в Госреестр средств измерений (Арт. 008M006).

Соответствие стандартам

ГОСТ 21105-87.

Магнитные индикаторные полоски

Информация для заказа:
Тип G (General) с латунным покрытием для общего назначения Арт. 008M004.
Тип A (Aerospace) с серебряным покрытием для аэрокосмической техники Арт. 008M005.

Описание:

Используются при магнитопорошковом контроле для обнаружения и оценки напряженности магнитного поля в конкретной локальной точке. Соответствуют стандартам BS4124 и BS6072.

Способ применения

1. Один индикатор закрепляется на контролируемой поверхности (для закрепления подходит прозрачная липкая лента). Он должен располагаться таким образом, чтобы его главная ось совпадала с направлением ожидаемых дефектов.
2. Если направление ожидаемых дефектов может быть любым, то закрепляется второй индикатор под прямым углом к первому.
3. Деталь намагничивается и на индикатор наносится магнитопорошковая суспензия.
4. Когда поле стабилизируется, проводят осмотр индикаторного рисунка.

Интерпретация результатов

Индикатор типа G (General)
Если не наблюдается никаких индикаторных рисунков, то напряжённость поля слишком мала для контроля, то есть меньше 3 Ампер/миллиметр (для среднеквадратичного значения тока, протекающего по проводнику круглого сечения) (15 Э). Когда отчётливо видны три индикаторных рисунка, то напряжённость поля превышает 5 Ампер/миллиметр (для среднеквадратичного значения тока, протекающего по проводнику круглого сечения) (28 Э), что отвечает требованиям намагниченности для деталей общего машиностроения согласно стандарту BS 6072.

Индикатор типа A (Aerospace)
Если не наблюдается никаких индикаторных рисунков, то напряжённость поля меньше 6 Ампер/миллиметр (для среднеквадратичного значения тока, протекающего по проводнику круглого сечения) (35 Э). Когда виден один индикаторный рисунок, то напряжённость поля составляет примерно 6 Ампер/миллиметр (для среднеквадратичного значения тока, протекающего по проводнику круглого сечения). А когда видны все три индикаторных рисунка, то напряжённость поля превышает 15 Ампер/миллиметр (для среднеквадратичного значения тока, протекающего по проводнику круглого сечения) (85 Э) и условия намагничивания подходят для контроля ответственных деталей. При работе по стандартам BS 6072 для авиакосмической промышленности величину тока необходимо увеличить на одну треть для достижения значения напряжённости 20 Ампер/миллиметр (для среднеквадратичного значения тока, протекающего по проводнику круглого сечения) (110 Э).

ИНДИКАТОРЫ МАГНИТНОГО ПОЛЯ

Магнитометр микропроцессорный Magnaflux GM-04

Информация для заказа:
Магнитометр микропроцессорный GM-04. (Арт. 008M010)
Сертификат калибровки в комплекте с преобразователем. Арт. 008M010C
Тестер быстрого прерывания. Арт. 148335
Заменяемый продольный преобразователь Арт. AP002
Заменяемый поперечный преобразователь Арт. TP002

Описание

Магнитометр микропроцессорный MAGNAFLUX GM04 идеально подходит для измерения плотности магнитного потока в магнитах и намагниченных для технического контроля деталях. MAGNAFLUX GM04 может измерять плотность магнитного потока или напряженность магнитного поля.

Калибровка

MAGNAFLUX GM04 откалиброван в соответствии со стандартами Национальных Физических Лабораторий. При изготовлении прибор проходит точную поверку с помощью Ядерного Магнитного Резонанса (NMR) для определения рассогласования или возможного несоответствия между MAGNAFLUX GM04 и его первичным щупом. Все результаты этой поверки сохраняются в памяти и используются для автоматической корректировки показаний прибора.

Возможности

- Сохранение и вызов из памяти до 99 измерений.
- Автоматическое и ручное изменение диапазона измерений.
- Автоматическое преобразование показаний в различные единицы измерения.
- Автоматическая загрузка/сохранение настроек при включении/выключении.
- Автоматическое отключение питания прибора.

Измеряемые величины

- DC — значение магнитного поля постоянного тока.
- DC PEAK — максимальное положительное пиковое значение поля постоянного тока.
- AC RMS — фактическое среднеквадратичное значение для переменного тока.
- AC PEAK — максимальное пиковое значение переменного тока.

Комплект поставки

- ручной кейс
- магнитометр
- щуп
- калибровочный сертификат
- подробная инструкция на русском языке.

Соответствие стандартам

ГОСТ 21105-87

Технические характеристики

Единицы измерения	Тесла, Гаусс, А/м или Эрстед (1 мТл = 10 Гауссов = 0.796 кА/м)
Количество диапазонов	4
Точность измерения (при 20 °C)	± 1%
Воспроизводимость	± 0,5%
Температурный коэффициент	± 0.1 % от считанных показаний
Дисплей	жидкокристаллический, 2-линейный, 16-знаковый точечно-матричный
Константа усредненного времени	100 мс
Частотный диапазон	DC (пост. ток) и AC (пер. ток) от 15 Гц до 10 кГц
Диапазон рабочих температур	от 0 до +50 C^0
Тип батареек	9 В алкалиновая батарейка длительного действия (Duracell MN1604) или ее аналог
Срок службы батареек	приблизительно 15 часов при непрерывной работе
Габариты (мм)	196 × 100 × 40
Масса (включая батарейки)	400 грамм (без учета щупа)

MAGNAFLUX® www.magnaflux.ru

ОБРАЗЦЫ

Тест-кольцо KETOS

Информация для заказа:
Тест-кольцо KETOS.
Арт. 026T005

Параметры образца

Образец представляет собой стальной диск диаметром 130 мм и толщиной 20 мм.

Материал образца

Магнитомягкая сталь.

Параметры искусственных дефектов

Перпендикулярно к плоскости кольца на различном расстоянии от внешней цилиндрической поверхности имеются 12 отверстий.
Образец предназначен для проверки параметров магнитопорошкового контроля:

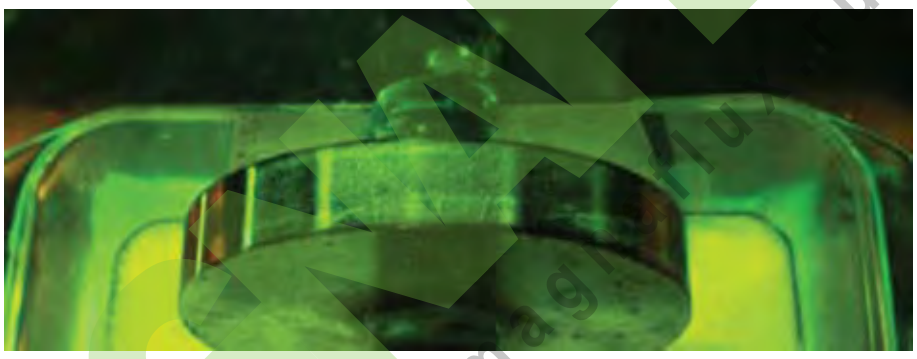
- силы намагничивающего тока
- чувствительности суспензии

Рекомендуемые материалы и оборудование

Намагничивающим устройством может быть переносной дефектоскоп MAGNAFLUX P920 или стационарные установки серии MAG 20, MAG 40, MAG 50 и др.
Контроль может осуществляться как сухим порошком, так и «мокрым» способом (способом магнитной суспензии).
В качестве сухих порошков MAGNAFLUX рекомендует 3A Black (черный), 1 Grey (серый) и 8A Red (красный), а также суспензии для мокрого способа - 7HF (черная), 14HF и 410HF (люминесцентная).

Правила использования

Образец намагничивают и наносят суспензию или сухой порошок. Затем нужно некоторое время (1-2 мин) для того, чтобы суспензия стекла. После этого производят осмотр образца на предмет выявления дефектов. В завершении, образец очищают от суспензии и размагничивают.



Соответствие стандартам

Кольцо выполнено в соответствии со стандартом ASTM E1444; ГОСТ 21105-87.

Тест-кольцо KETOS не является средством измерения и не подлежит калибровке, поверке и внесению в Госреестр средств измерений (Арт.026T005).

Рекомендованные принадлежности

Переносной дефектоскоп Magnaflux P920
(Арт. 007E005)

Электромагнит Y6.
(Арт. 001Y020)

Электромагнит Y7.
(Арт.001Y018)

ОБРАЗЦЫ

Универсальный образец

Информация для заказа:
Универсальный образец. Арт. 189838

Описание

Образец представляет собой металлическую пластину длиной 254 мм, шириной 31 мм и толщиной 9 мм. Пластина имеет гладкую и грубо обработанную поверхности со специально изготовленными на поверхности и под поверхностью продольными и поперечными дефектами. Имеет фирменную маркировку. Образец предназначен для определения возможности с помощью магнитопорошкового контроля выявить дефект с максимальными размерами 1/16 дюйма (1,5875 мм) в длину, 0.006 дюйма (0,1524 мм) в ширину, глубиной 0.02 дюйма (0,508 мм), который ориентирован под углом в 90 градусов к магнитному потоку. При испытании планка должна быть ориентирована надписью «MAGNAFLUX» к оператору.

Соответствие стандартам

Универсальный образец соответствует стандарту MIL-STD-271F (SH) JUNE 1986, PARAGRAPH 4.3.1.2; ГОСТ 21105-87.

Правила использования

Образец намагничивают и наносят суспензию или сухой порошок, выдерживают 1-2 минуты для того, чтобы суспензия стекла. После этого производят осмотр образца на предмет выявления дефектов. В завершение, образец очищают от суспензии и размагничивают.

Рекомендуемые материалы и оборудование

В качестве сухих порошков MAGNAFLUX рекомендует 3A Black (черный), 1 Grey (серый) и 8A Red (красный), а также суспензии для мокрого способа — 7HF (черная), 14HF и 410HF (люминесцентные).
В качестве намагничивающего оборудования - переносной дефектоскоп MAGNAFLUX P920 или стационарные установки серии MAG 20, MAG 40, MAG 50 и др.
Образец не является средством измерения, не подлежит калибровке, поверке и внесению в Госреестр средств измерений (Арт. 189838).

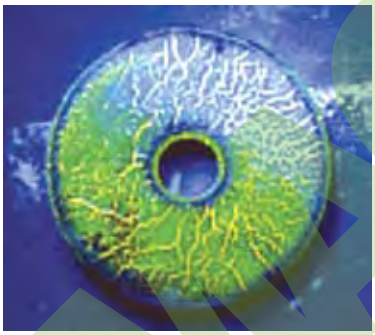
Рекомендованные принадлежности

Электромагнит Y6.
(Арт. 001Y020)

Электромагнит Y7.
(Арт.001Y018)

Переносной дефектоскоп Magnaflux P920
(Арт. 007E005)

Испытательный тест-объект N1 (MTU 3)



Информация для заказа:
Испытательный тест-объект N1 (MTU 3) Арт. 134002002

Описание

Тест-объект представляет собой постоянный магнит с двумя видами трещин. Грубые трещины – результат шлифовки. Мелкие трещины – коррозионное растрескивание. Применяется для качественного контроля магнитопорошковых суспензий, а также для сравнения суспензий с точки зрения выявления тонких трещин.

Параметры образца

Диаметр образца: 50 мм, ширина раскрытия трещин: 2-10 мкм, высота образца 10 мм

Правила использования

После обработки магнитной суспензией тест-объект помещается вертикально на впитывающую ткань на 3–5 мин, так, чтобы суспензия могла свободно стекать. Затем визуально производится оценка чувствительности. В завершение, образец очищают от суспензии.

Образец не является средством измерения, не подлежит калибровке, поверке и внесению в Госреестр средств измерений (Арт. 134002002).

Соответствие стандартам

ГОСТ 21105-87.

Рекомендованные принадлежности

Контрастные очки для защиты от УФ-излучения, прозрачные MAGNAFLUX Арт. 017G001.

Система УФ-освещения ZB-100F (Арт. 032B023)

Люминесцентная магнитная суспензия Magnaglo 14HF (Арт. 008A105)

Люминесцентная магнитная суспензия Magnaglo 410 HF (Арт. 058A106)

MAGNAFLUX® www.

ОБРАЗЦЫ

Контрольные образцы для МПК

Информация для заказа:
Поставляются в комплекте из 3-х образцов (рабочий, контрольный, экспертный)
по уровню чувствительности А
Арт. PM0010
по уровню чувствительности Б
Арт. PM0020
по уровню чувствительности В
Арт. PM0030

Описание

Контрольные образцы могут иметь как одиночную искусственную трещину, так и множество искусственных трещин с шириной раскрытия в соответствии с заданным условным уровнем чувствительности.
На каждый образец оформлен паспорт с фотографией образца и режимом контроля, метрологическое свидетельство с указанием параметров трещины.

Соответствие стандартам

Контрольные образцы для МПК соответствуют требованиям ГОСТ 21105-87 и унифицированной методике ПНАЭ Г-7-015-89.

Параметры образцов

Размер образца — 100×30 мм
Материал — сталь
Шероховатость контролируемой поверхности Rz40
Толщина образца, 4–5 мм

Способ применения

Образец намагничивают и наносят суспензию или сухой порошок. Затем нужно некоторое время (1-2 мин) для того, чтобы суспензия стекла. После этого производят осмотр образца на предмет выявления дефектов. В завершение, образец очищают от суспензии и размагничивают.
Образец не является средством измерения, не подлежит калибровке, поверке и внесению в Госреестр средств измерений.

НАБОРЫ ДЛЯ МПК

Набор для магнитопорошкового контроля MPY-P Kit

Стандартный набор для магнитопорошкового контроля MPY-P Kit размещается в пластиковом кейсе (44 × 34 × 14 см) и включает в себя

- 2 аэрозольных флакона с магнитной суспензией 7HF;
- 1 аэрозольный флакон с белой контрастной краской WCP 2;
- Проволочную щетку;
- Салфетку;
- Место для размещения магнита любого типа;
- Сертификаты качества на аэрозоли;
- Инструкцию.

Соответствие стандартам

ГОСТ 21105-87.

Информация для заказа:
MPY-P Kit — стандартный набор
Арт. 005P028
MPY-L-Kit — стандартный набор MPY-P Kit плюс лупа с подсветкой
Арт. 005P031
MPY-Europe — стандартный набор MPY-P Kit плюс универсальный образец для МПК Арт. 005P029.

Рекомендованные принадлежности

Универсальный образец (Арт. 189838)

Дополнительный источник освещения (Арт. 002L115)

Индикатор магнитного поля откалиброванный. (Арт.008M002)

Индикатор магнитного поля по ASME (Арт. 008M003)

MAGNAFLUX® www.magnaflux.ru

ПРОЧЕЕ

Распылительный флакон для сухих порошков

Описание

Незаменимое приспособление при использовании “сухого” способа магнитопорошкового контроля. Флакон изготовлен из износостойкой резины и имеет специальную насадку для оптимального нанесения сухих магнитных порошков. Специальная система антипроскальзывания пальцев в виде концентрических выступов, обеспечивает при нажатии на флакон ровное и точное нанесение магнитного порошка на контролируемую поверхность.

Информация для заказа:
Распылительный флакон для сухих порошков (Арт.008D003)

Соответствие стандартам

ГОСТ 21105-87.

Книга “Принципы магнитопорошкового контроля”

Книга на английском языке с разъяснениями теоретических принципов магнитопорошкового контроля и демонстрацией множества практических примеров для всех областей применения. Автор - G.E.Betz. 528 страниц.

Информация для заказа:
Книга “Принципы магнитопорошкового контроля”.
Арт. 020B001

Центробежная колба для определения концентрации магнитной суспензии

Информация по работе с трубкой-центрифугой (центробежной колбой)

1. Определение концентрации мокрых частиц — встряхивайте суспензию с частицами, по крайней мере, в течение нескольких минут, чтоб частицы в ванне равномерно распределились по всей площади. Поместите 100-мл образца суспензии в грушевидную трубку-центрифугу. Размагнитьте образец и дайте трубе постоять в спокойном состоянии для осаждения, по крайней мере, 60 минут при использовании дистиллята нефти или 30 минут, при использовании суспензии очищенной воды. Снимите показания значения осажденных частиц. Если концентрация выходит за пределы допусков, указанных в письменной методике, добавьте частиц или разбавитель суспензии в соответствии с требованиями и повторно определите концентрацию частиц. Если осажденные частицы являются свободными конгломератами, а не твердым слоем, возьмите второй образец (вторую пробу). Если и второй образец окажется в виде конгломерата, замените всю суспензию. Время осаждения частиц 30 минут (для суспензий на водной основе) и 60 минут (для суспензий на основе дистиллята нефти). Ускоренные испытания могут проводиться, если они прошли проверку и были получены результаты, эквивалентные методике, описанной в данном параграфе.

Информация для заказа:
- Центробежная колба Арт.044C003
- Стойка Арт.044C004

2. Определение загрязнения мокрых частиц — проведите испытание, описанное в п. 1. Проверьте градуированную часть трубы под УФ светом (для люминесцентных частиц) и в видимом свете на наличие наплывов, полос, различия в цвете и внешнем виде. Наплывы или полосы указывают на загрязнение. Если общий объем загрязнителей, включая наплывы и полосы, превышают 30% объема магнитной суспензии, то суспензия должна быть заменена.

Соответствие стандартам

ГОСТ 21105-87.

Рекомендованные принадлежности

1. Пластиковая банка, 72 салфетки, 6 банок в коробке. Арт. 42272
2. Пластиковая банка, 30 салфеток, 6 банок в коробке. Арт. 42230
3. 10 салфеток в упаковке, 24 упаковки в коробке. Арт. 42210
4. Салфетка в индивидуальной упаковке, в коробке 100 шт. Арт. 42201

1. Пластиковая банка, 30 салфеток, 6 банок в коробке. Арт. 90630
2. Салфетка в индивидуальной упаковке, в коробке 100 шт. Арт. 90601

Таймер технологический цифровой
Арт. 004T087

MAGNAFLUX® www.magnaflux.ru