

Общество с ограниченной ответственностью
«СКБ Стройприбор»

Измерители защитного слоя бетона

ИПА-МГ4

Руководство по эксплуатации*
Э13.110.006РЭ



СОГЛАСОВАНО:
Раздел 4 «Методика поверки»

Руководитель ГЦИ СИ
ФГУ «Челябинский ЦСМ»

А.И. Михайлов

2010 г.

г. Челябинск



* *Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию приборов, не ухудшающие их технические и метрологические характеристики. Предназначено для ознакомления, некоторые разделы могут отсутствовать*

Измерители защитного слоя бетона ИПА-МГ4

Измерители защитного слоя бетона ИПА-МГ4



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

об утверждении типа средств измерений

PATTERN APPROVAL CERTIFICATE OF MEASURING INSTRUMENTS

RU.C.27.059.A № 40307

Действительно до

" 01 " августа 2015 г.

Настоящее свидетельство удостоверяет, что на основании положительных результатов испытаний утвержден тип измерителей защитного слоя бетона ИПА-МГ4

наименование средства измерений
ООО "СКБ Стройприбор", г.Челябинск

наименование предприятия-изготовителя

,
который зарегистрирован в Государственном реестре средств измерений под
№ 29316-10 и допущен к применению в Российской Федерации.

Описание типа средства измерений приведено в приложении к настоящему
свидетельству.

Заместитель
Руководителя

В.Н.Крутиков

25 " 08 2010 г.

Продлено до

Заместитель
Руководителя

" " г.

" " 20 г.



400307

СОДЕРЖАНИЕ

1 Описание и работа измерителя	5
1.1 Назначение и область применения	5
1.2 Технические характеристики	6
1.3 Состав измерителя	7
1.4 Устройство и принцип работы	8
1.5 Маркировка и пломбирование	12
1.6 Упаковка	13
2 Использование измерителя по назначению	13
2.1 Подготовка измерителя к работе	13
2.2 Порядок работы при определении оси арматурного стержня	15
2.3 Порядок работы при измерении защитного слоя бетона «Н»	16
2.4 Порядок работы при определении диаметра арматуры «d»	17
2.5 Порядок работы при определении защитного слоя бетона «Н» и диаметра арматуры «d» (при неизвестных значениях) (Для ИПА-МГ4.01)	18
2.6 Порядок работы в режиме «Архив»	20
2.7 Порядок работы в режиме «ПК» (для ИПА-МГ4.01).....	21
2.8 Порядок работы в режиме «Градуировка»	24
2.9 Порядок работы при установке календаря и часов (для ИПА-МГ4.01)	28
2.10 Порядок работы при включении/отключении подсветки дисплея (для ИПА-МГ4.01).....	29
3 Техническое обслуживание.....	29
3.1 Меры безопасности.....	29
3.2 Порядок технического обслуживания	29
4 Методика поверки.....	31
4.1 Операции и средства поверки	31
4.2 Требования безопасности	31
4.3 Условия поверки и подготовка к ней	31
4.4 Проведение поверки	31
4.5 Оформление результатов поверки	31
Паспорт	32

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для лиц, эксплуатирующих измерители защитного слоя бетона ИПА-МГ4 (модификации ИПА-МГ4, ИПА-МГ4.01), в дальнейшем измерители, и содержит описание принципа действия, технические характеристики, методы контроля параметров армирования и другие сведения, необходимые для нормальной эксплуатации измерителя.

Эксплуатация измерителя должна проводиться лицами, ознакомленными с принципами работы, конструкцией измерителя, настоящим РЭ.

1 Описание и работа измерителя

1.1 Назначение и область применения

1.1.1 Измерители предназначены для измерения толщины защитного слоя бетона и определения расположения оси арматуры в железобетонных изделиях и конструкциях магнитным методом в соответствии с ГОСТ 22904. Измерители позволяют определять диаметр арматуры по известной толщине защитного слоя бетона согласно методике ГОСТ 22904 (Приложение Г).

1.1.2 Область применения измерителей – измерение толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры в железобетонных изделиях и конструкциях на предприятиях стройиндустрии и объектах строительства, а также при обследовании эксплуатируемых зданий и сооружений.

1.1.3 Условия эксплуатации:

- температура воздуха от минус 10 °С до 40 °С
- относительная влажность воздуха до 95 %
- атмосферное давление от 84,0 до 106,7 кПа

(от 630 до 800 мм рт. ст.)

Измерители соответствуют обыкновенному исполнению изделий третьего порядка по ГОСТ Р 52931 и являются рабочим средством измерений.

1.2 Технические характеристики

1.2.1 Измерители обеспечивают измерение толщины защитного слоя бетона и определение расположения оси арматуры в железобетонных изделиях и конструкциях при параметрах армирования согласно ГОСТ 22904:

- для арматуры диаметром от 3 до 5 мм по ГОСТ 6727
 - для арматуры диаметром от 6 до 40 мм класса А-І по ГОСТ 5781
 - для арматуры диаметром от 6 до 40 мм класса А-ІІІ по ГОСТ 5781
- 1.2.2** Диапазон измерений толщины защитного слоя, мм:
- при диаметре стержней арматуры 3, 4, 5 мм от 3 до 70
 - при диаметре стержней арматуры 6, 8, 10 мм от 3 до 90
 - при диаметре стержней арматуры 12, 14, 16, 18, 20 мм от 5 до 110
 - при диаметре стержней арматуры 22, 25, 28 мм от 5 до 130
 - при диаметре стержней арматуры 32, 36, 40 мм от 7 до 140

1.2.3 Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности измерения толщины защитного слоя бетона для одиночного арматурного стержня не более $\pm (0,05h_{sc} + 0,5)$ мм, где h_{sc} – измеряемая толщина защитного слоя бетона, мм

1.2.4 Пределы допускаемой основной погрешности измерения толщины защитного слоя бетона для конструкции с перекрестным армированием не более $\pm (0,05h_{sc} + 0,5)$ мм, при условии:

a) толщина защитного слоя бетона, мм, не более	60
б) шаг продольных стержней, мм, не менее:	
– при диаметре стержней от 4 до 10 мм	100
– при диаметре от 12 до 22 мм	150
– при диаметре более 22 мм	200
в) шаг поперечных стержней, мм, не менее	150
– диаметром 4 мм при диаметре продольных стержней 10 мм и менее;	
– поперечных стержней диаметром более 4 мм – равным или больше 0,4 номинального диаметра продольных стержней при их диаметре более 10 мм.	
г) расстояние в свету до стержня второго ряда армирования (при его наличии), мм, не менее	50

Примечание – При других значениях параметров перекрестного армирования конструкции предел допускаемой погрешности измерения устанавливают исходя из индивидуальной градуировочной зависимости.

1.2.5 Допускаемое отклонение, при определении оси арматурного стержня, от действительного его расположения, мм, не более: ± 10

- для стержней диаметром от 3 до 10 мм при толщине защитного слоя бетона не более 40 мм;
- для стержней диаметром от 12 до 40 мм при толщине защитного слоя бетона не более 80 мм.

1.2.6 Питание измерителей:

ИПА-МГ4 от одного элемента типа «Корунд» (6LR61), напряжение питания, В $9^{+0,5}_{-3,0}$

ИПА-МГ4.01 от двух элементов AALR6, напряжение питания, В $3^{+0,5}_{-1,5}$

1.2.7 Ток потребляемый измерителями, мА, не более:

ИПА-МГ4 13

ИПА-МГ4.01

– без подсветки дисплея 20

– с подсветкой дисплея 40

1.2.8 Габаритные размеры, мм, не более:

– электронного блока $176 \times 92 \times 32$

– преобразователя $160 \times 40 \times 35$

1.2.9 Масса, кг, не более:

– электронного блока $0,28$

– преобразователя $0,46$

1.3 Состав измерителя

1.3.1 Конструктивно измерители выполнены в виде двух основных блоков (рис. 1):

- электронного блока;
- преобразователя.

Измерители защитного слоя бетона ИПА-МГ4

В комплект поставки входит немагнитная прокладка, имитирующая защитный слой бетона, толщиной 20 мм.

Измерители поставляются заказчику в потребительской таре.



Рисунок 1- Общий вид измерителей ИПА-МГ4

1.4 Устройство и принцип работы

1.4.1 Принцип работы измерителей основан на регистрации изменения комплексного сопротивления преобразователя при взаимодействии электромагнитного поля преобразователя с арматурным стержнем.

1.4.2 На лицевой панели электронного блока размещены цифровой дисплей и клавиатура, предназначенная для управления измерителем.

Клавиатура измерителей содержит 6 функциональных кнопок и отдельную кнопку включения и выключения питания:

Измерители защитного слоя бетона ИПА-МГ4

	Используется для включения и выключения измерителя. Измеритель выключается автоматически через 10 минут, если не нажимались кнопки и не проводились измерения.
	Используется для перевода измерителя из любого режима в основное меню к экрану «Режим».
	Используется для записи в Архив результатов измерений, а также для активации мигания изменяемых параметров и фиксации мигающих значений параметра.
	Используются для изменения мигающих значений параметра, для выбора режима и для просмотра (перелистывания) содержимого Архива.
	Используется для юстировки преобразователя.
	Используется для выбора режима измерений: <ul style="list-style-type: none">– измерение защитного слоя;– определение диаметра;– определение диаметра и защитного слоя, а также в режиме «Градуировка» для выбора номера индивидуальной градуировочной зависимости (И1...И9) и класса арматуры

1.4.3 В верхней части электронного блока находится гнездо для подключения преобразователя и кабеля связи с ПК.

На нижней стенке расположена крышка батарейного отсека. Крепление крышки осуществляется одним винтом M2,5×8.

1.4.4 Для замены элемента питания необходимо снять крышку и установить элементы питания соблюдая полярность.

1.4.5 В корпусе преобразователя установлена кнопка **ИЗМЕРЕНИЕ**.

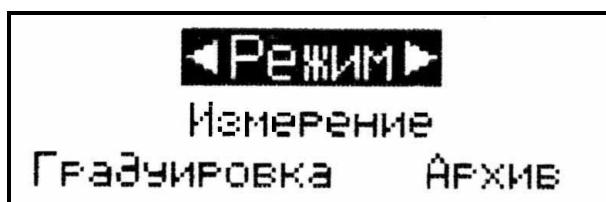
1.4.6 Измерители могут работать в четырех различных режимах. Выбор режима осуществляется из экрана «Режим», кнопками  ,  путем перемещения мигающего поля на выбранный режим и его фиксацию кнопкой .

Измерители защитного слоя бетона ИПА-МГ4

Вид экрана «Режим» измерителя ИПА-МГ4.01



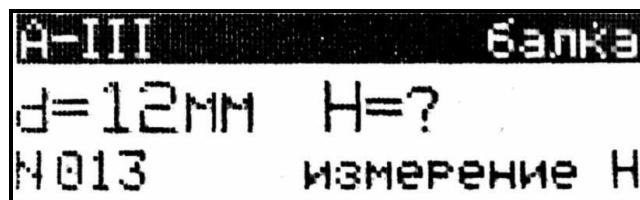
Вид экрана «Режим» измерителя ИПА-МГ4:



1.4.6.1 **Режим 1 - «Измерение»**, в данном режиме осуществляется измерение толщины защитного слоя бетона с использованием базовых градуировочных зависимостей, установленных путем градуировочных испытаний горячекатаной арматуры классов, А-I (сталь марки Ст3), А-III (сталь марки 35ГС и 25Г2С) и проволоки из низкоуглеродистой стали холоднотянутой класса Вр-I, а также индивидуальных зависимостей, установленных пользователем.

При включении питания измеритель находится в режиме измерения.

Установленная градуировочная зависимость высвечивается в верхней строке дисплея (Вр-I, А-I, А-III – базовые, <И1>...<И9> – индивидуальные):



На дисплей выводятся установки, используемые при предыдущем включении измерителя.

Для ввода других установок:

- класса контролируемой арматуры,
- типа контролируемого изделия,
- иных диаметров арматуры,

необходимо кнопкой  возбудить мигание параметра, кнопками ,  установить его значение и зафиксировать кнопкой 

Примечание - В измерителе предусмотрена возможность «маркировки» измерений типом контролируемого изделия из ряда:

- | | | |
|-------------------|---------------------|-----------|
| – балка; | – внутренняя стена; | – свая; |
| – колонна; | – плита; | – панель. |
| – блок; | – ригель; | |
| – наружная стена; | – ферма; | |

Для вывода типа изделия на дисплей необходимо кнопкой  возбудить мигание поля верхней строки дисплея. Просмотр типов изделий производится кнопками , , фиксация – кнопкой  . Маркировка типом изделия не влияет на процесс измерения.

Перевод измерителя в основное меню к экрану «Режим» производится нажатием кнопки .

1.4.6.2 Режим 2 – «Архив», в данном режиме осуществляется просмотр содержимого Архива результатов измерений.

Для перевода измерителя в Режим 2 необходимо нажатием кнопки  перевести измеритель к экрану «Режим», кнопками ,  переместить мигающее поле на пункт «Архив» и нажать кнопку  . Для просмотра содержимого Архива необходимо нажимать кнопки  и .

Для возврата в основное меню к экрану «Режим» нажать кнопку .

1.4.6.3 Режим 3 – «ПК» (для измерителя ИПА-МГ4.01)

В данном режиме производится передача результатов измерений из Архива в ПК для дальнейшей обработки.

Для перевода измерителя в Режим 3 необходимо выполнить действия по п. 1.4.6.2, установив мигающее поле на пункт «ПК».

Для возврата в основное меню к экрану «Режим» нажать кнопку .

1.4.6.4 Режим 4 – «Градуировка», в данном режиме производится запись характеристик индивидуальных градуировочных зависимостей, установленных пользователем.

Для перевода измерителя в Режим 4 необходимо нажатием кнопки  перевести измеритель к экрану «Режим», кнопками ,  переместить мигающее поле на пункт «Градуировка» и нажать кнопку .

Для возврата в основное меню к экрану «Режим» нажать кнопку .

1.4.7 Настройки (для ИПА-МГ4.01)

Настройки включают:

- установку календаря и часов реального времени (символ );
- включение и отключение подсветки дисплея (символ ).

1.4.7.1 Для перевода измерителя в режим установки часов необходимо из экрана «Режим», кнопками ,  установить мигающее поле на символ  и нажать кнопку .

1.4.7.2 Для перевода измерителя в режим включения /отключения подсветки необходимо из экрана «Режим», кнопками ,  установить мигающее поле на символ  и нажать кнопку .

Для возврата в основное меню к экрану «Режим» нажать кнопку .

1.5 Маркировка и пломбирование

1.5.1 Маркировка

На передней панели электронного блока нанесены:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- наименование и условное обозначение измерителя;
- диапазон измерений толщины защитного слоя бетона
- диапазон определения диаметра
- информация «энергонезависимая память»

На задней панели электронного блока, на табличке нанесены:

- товарный знак предприятия изготовителя;
- условное обозначение измерителя;
- знак утверждения типа.
- заводской номер, месяц и год изготовления.

Управляющие элементы маркованы в соответствии с их назначением.

1.5.2 Пломбирование

Измеритель пломбируется при положительных результатах поверки/калибровки посредством нанесения клейма на пластичный материал. Место пломбирования – углубление для винта расположено под крышкой батарейного отсека.

1.6 Упаковка

1.6.1 Измеритель и комплект принадлежностей должны быть упакованы по варианту внутренней упаковки ВУ-4, вариант защиты по ВЗ-0 ГОСТ 9.014.

2 Использование измерителя по назначению

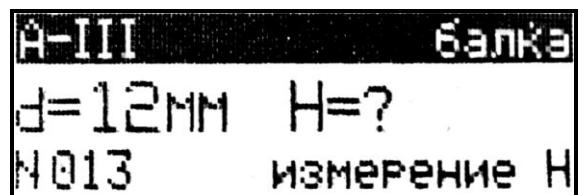
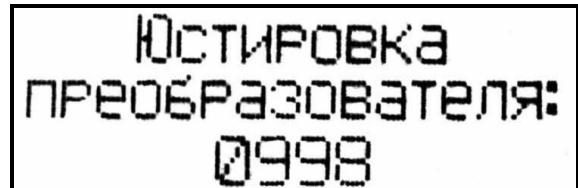
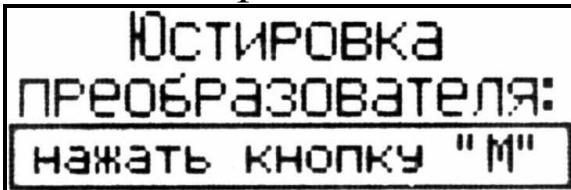
2.1 Подготовка измерителя к работе

2.1.1 Перед началом работы необходимо изучить настоящее руководство по эксплуатации.

2.1.2 Подключить кабель преобразователя к измерителю с помощью соединительного разъема. Удалить преобразователь от металлических предметов на расстояние не менее 500 мм и вклю-

чить питание измерителя.

2.1.3 При включении питания дисплей измерителя имеет вид:



Нажатием кнопки **M** выполнить юстировку преобразователя, при этом дисплей имеет вид:

По окончании юстировки раздается звуковой сигнал и на дисплее высвечивается информация о готовности измерителя к работе в режиме последнего измерения, например, в режиме измерения защитного слоя бетона «H».

Примечание – При необходимости юстировка преобразователя может проводиться в процессе измерений, для чего, нажатием кнопки **M** перевести измеритель к экрану «Юстировка» и повторно нажать кнопку **M**, удалив преобразователь от металлических предметов.

Юстировку рекомендуется проводить через каждые 20-30 минут непрерывной работы измерителя.

2.1.4 При других значениях диаметра и класса арматуры необходимо нажатием кнопки **ввод** возбудить мигание класса арматуры и кнопками **↑**, **↓** установить требуемый (Br-I, A-I, A-III или И1...И9) и зафиксировать выбор кнопкой **ввод**, при этом мигающее поле перемещается на тип контролируемого изделия.

Кнопками **↑**, **↓** и **ввод** выбрать тип изделия, после чего мигающее поле перемещается на диаметр контролируемой арматуры.

Кнопками **↑**, **↓** и **ввод** установить требуемый диаметр.

2.1.5 Проверить работоспособность измерителя приближением преобразователя к металлическим предметам, при этом индицируемое значение цифрового кода должно уменьшаться

(кнопка **ИЗМЕРЕНИЕ** на преобразователе должна быть нажата).

2.2 Порядок работы при определении оси арматурного стержня

Определение оси арматурного стержня может проводиться в любом режиме работы измерителя независимо от диаметра «**d**» или величины защитного слоя «**H**», введенных в память измерителя ранее.

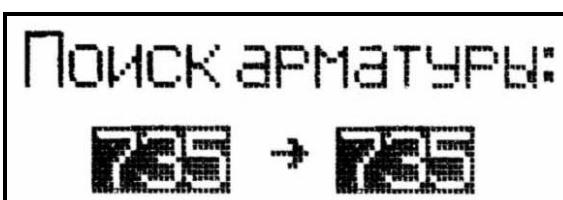
2.2.1 Подготовить измеритель к работе в соответствии с п.п. 2.1.2...2.1.5.

2.2.2 Установить преобразователь на поверхность контролируемого изделия, нажать и удерживать кнопку **ИЗМЕРЕНИЕ** и, плавно перемещая преобразователь из стороны в сторону, поворачивая вокруг вертикальной оси, добиться минимального значения цифрового кода в правой части дисплея и максимального уровня звукового сигнала, при этом дальнейшее перемещение преобразователя не влияет на изменение значения цифрового кода (измеритель запомнил положение преобразователя при минимальном защитном слое бетона).



– вид дисплея при фиксации минимального цифрового кода в правой его части.

Затем, обращая внимание на цифровой код в левой части дисплея, продолжить перемещение преобразователя до тех пор, пока цифровые коды не совпадут. При этом ось преобразователя совпадет с осью арматурного стержня.



– вид дисплея в момент совпадения оси преобразователя с осью арматурного стержня (цифровые коды совпали).

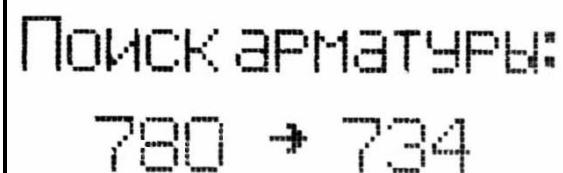
2.2.3 Отметить на поверхности бетона положение оси арматурного стержня, ориентируясь по рискам на торцах преобразователя.

Примечание – При появлении на индикаторе измерителя сообщения «**Замените батарею!**» необходимо выключить питание и произвести замену элемента питания.

2.3 Порядок работы при измерении защитного слоя бетона «Н»

2.3.1 Подготовить измеритель к работе в соответствии с п.п.2.1.2...2.1.5.

2.3.2 Определить ось арматурного стержня, для чего установить преобразователь на поверхность контролируемого изделия, нажать и удерживать, кнопку **ИЗМЕРЕНИЕ** и, плавно перемещая преобразователь из стороны в сторону, поворачивая вокруг вертикальной оси, добиться минимального значения цифрового кода в правой части дисплея и максимального уровня звукового сигнала, при этом дальнейшее перемещение преобразователя не влияет на изменение значения цифрового кода (измеритель запомнил положение преобразователя при минимальном защитном слое бетона).



– вид дисплея при фиксации минимального цифрового кода в правой его части.

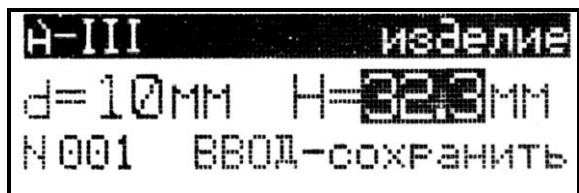
Затем, обращая внимание на цифровой код в левой части дисплея, продолжить перемещение преобразователя до тех пор, пока совпадут цифровые коды. При этом ось преобразователя совпадет с осью арматурного стержня.



– вид дисплея в момент совпадения оси преобразователя с осью арматурного стержня (цифровые коды совпали).

2.3.3 Отпустить кнопку **ИЗМЕРЕНИЕ**, при этом на дисплее высвечивается значение измеренного защитного слоя «Н» и введенные ранее значения класса, диаметра арматуры «d» и типа из-

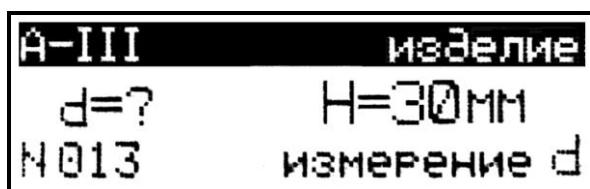
делия. Дисплей при этом имеет вид, например:



При необходимости сохранения измеренного значения в Архиве – нажать кнопку **ВВОД**.

2.4 Порядок работы при определении диаметра арматуры «d»

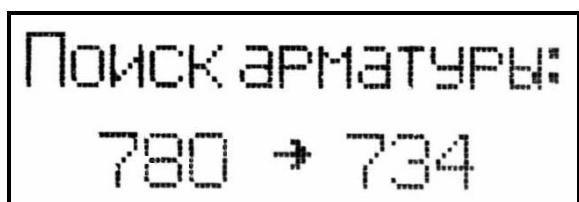
2.4.1 Подготовить измеритель к работе в соответствии с п.п. 2.1.2 и 2.1.3. Нажатием кнопки **d/h** перевести измеритель в режим определения диаметра арматуры, после чего дисплей имеет вид, например:



Для изменения значений класса арматуры, типа изделия и защитного слоя «Н», необходимо нажатием кнопки **ввод** возбудить мигание класса

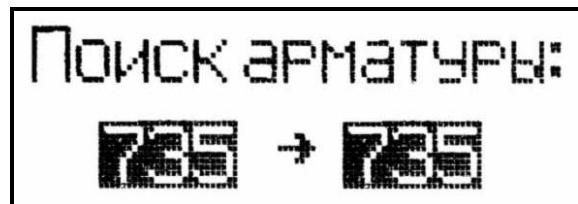
арматуры, затем, кнопками  ,  и  установить требуемый класс (например А-III), тип изделия и величину защитного слоя бетона (например 34 мм).

2.4.2 Установить преобразователь на поверхность контролируемого изделия, нажать и удерживать кнопку **ИЗМЕРЕНИЕ** и, плавно перемещая преобразователь из стороны в сторону, поворачивая вокруг вертикальной оси, добиться минимального значения цифрового кода в правой части дисплея и максимального уровня звукового сигнала, при этом дальнейшее перемещение преобразователя не влияет на изменение значения цифрового кода (измеритель запомнил положение преобразователя при минимальном защитном слое бетона).



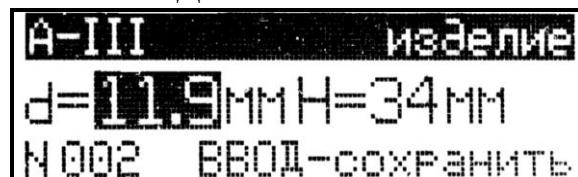
– вид дисплея при фиксации минимального цифрового кода в правой его части.

Затем, обращая внимание на цифровой код в левой части дисплея, продолжить перемещение преобразователя до тех пор, пока совпадут цифровые коды. При этом ось преобразователя совпадет с осью арматурного стержня.



— вид дисплея в момент совпадения оси преобразователя с осью арматурного стержня (цифровые коды совпали).

По окончании измерения отпустить кнопку **ИЗМЕРЕНИЕ**, на дисплее при этом высвечивается значение диаметра «**d**», а также введенные ранее значения класса арматуры, защитного слоя «**H**» и тип изделия:

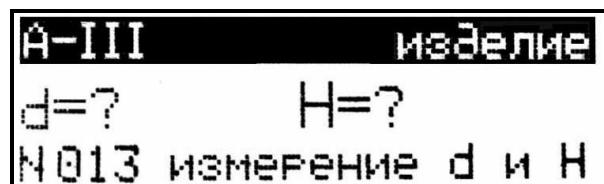


При необходимости сохранения измеренного значения в Архиве - нажать кнопку **ВВОД**.

2.5 Порядок работы при определении диаметра арматуры «**d**» и защитного слоя бетона «**H**» (при неизвестных значениях) (Для ИПА-МГ4.01)

Внимание! Данный режим является справочным, погрешность при определении значений «**d**» и «**H**» не нормирована.

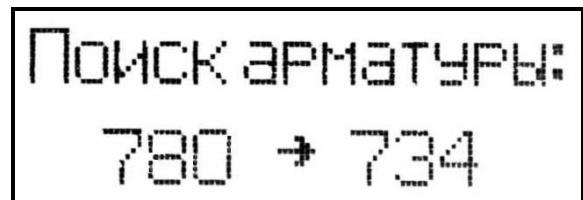
2.5.1 Подготовить измеритель к работе в соответствии с п.п. 2.1.2 и 2.1.3. Нажатием кнопки **d/h** перевести измеритель в режим определения диаметра арматуры и защитного слоя бетона, после чего дисплей имеет вид, например:



2.5.2 Установить преобразователь на поверхность контролируемого изделия, нажать и, удерживая кнопку **ИЗМЕРЕНИЕ**, плавно

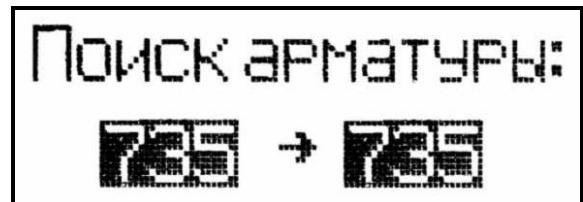
перемещая преобразователь из стороны в сторону, поворачивая вокруг вертикальной оси, добиться минимального значения цифрового кода в правой части дисплея и максимального уровня зву-

кового сигнала, при этом дальнейшее перемещение преобразователя не влияет на изменение значения цифрового кода (измеритель запомнил положение преобразователя при минимальном защитном слое бетона).



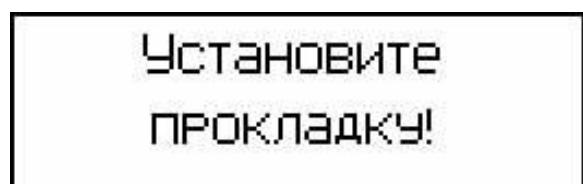
— вид дисплея при фиксации минимального цифрового кода в правой его части.

Затем, обращая внимание на цифровой код в левой части дисплея, продолжить перемещение преобразователя до тех пор, пока совпадут цифровые коды. При этом ось преобразователя совпадет с осью арматурного стержня.



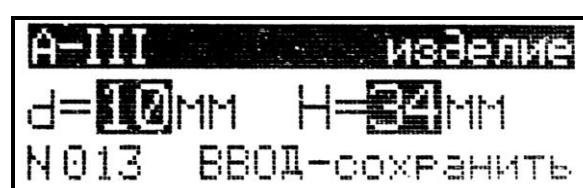
— вид дисплея в момент совпадения оси преобразователя с осью арматурного стержня (цифровые коды совпали).

2.5.3 Отметить на поверхности бетона положение оси арматурного стержня, ориентируясь по рискам на торцах преобразователя. Дисплей имеет вид:



2.5.4 Выполнить измерения в соответствии с п. 2.5.2, установив между преобразователем и поверхностью контролируемого изделия

прокладку толщиной 20 мм (входит в комплект поставки), совместив риски на торцах преобразователя с отметками, нанесенными на поверхность изделия.



По окончании измерений на дисплее высвечиваются значения «**d**» и «**H**», а также введенные ранее класс арматуры и тип изделия.

При необходимости сохранения результата измерений в Архиве – нажать кнопку **ВВОД**.

2.6 Порядок работы в режиме «Архив»

Объем конечных результатов, архивируемых измерителем ИПА-МГ4.01 – 999 значений, объем конечных результатов, архивируемых измерителем ИПА-МГ4 – 200 значений.

2.6.1 Просмотр содержимого Архива может проводиться в любое время, для чего нажатием кнопки **РЕЖИМ** войти в основное меню, к экрану «Режим». Дисплеи измерителей при этом имеют вид:

- для измерителя ИПА-МГ4.01:



- для измерителя ИПА-МГ4:



Кнопками **↑**, **↓** установить мигающее поле на пункт «Архив» и нажать кнопку **ВВОД**. На дисплее высвечивается экран Архива с последним результатом измерений, например № 012.

Для просмотра результатов измерений от №001 до №012 необходимо поочередно нажимать кнопки **↑**, **↓**.



Результаты измерений высвечиваются в инверсном виде (на черном фоне). В данном случае видно, что проводились измерения защитного слоя $H = 29,8$ мм, тип изделия – «плита».

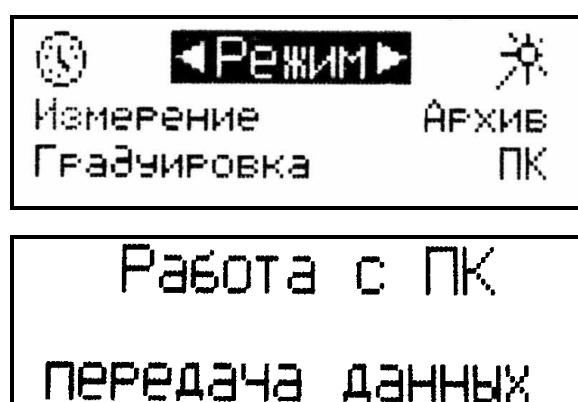
ВОЗВРАТ в архив
очистить ячейку 002
очистить весь архив

Для удаления содержимого Архива или отдельных результатов измерений, необходимо удерживать кнопку **ВВОД** в течение 1 с.

Кнопками , переместить мигающее поле на требуемый пункт и нажатием кнопки **ВВОД** выполнить действие. В зависимости от выполненного действия измеритель возвращается либо в режим «Архив», либо в основное меню, к экрану «Режим».

Для возврата в основное меню к экрану «Режим» нажать кнопку **РЕЖИМ**.

2.7 Порядок работы в режиме «ПК» (для ИПА-МГ4.01)



Перевести измеритель в режим передачи данных из архива измерителя в ПК, для чего, нажатием кнопки **РЕЖИМ** перевести измеритель в основное меню к экрану «Режим», кнопками , переместить мигающее поле на пункт «ПК» и, нажатием кнопки **ВВОД**, активировать режим.

2.7.1 Системные требования к ПК

Для работы программы необходима система, удовлетворяющая следующим требованиям:

- операционная система Windows 95, 98, 98SE, 2000, ME, XP © Microsoft Corp;
- один свободный СОМ-порт.

2.7.2 Подключение измерителя к ПК

Для передачи данных используется стандартный СОМ-порт.

Для подключения необходим свободный СОМ-порт. Если порт СОМ1 занят мышью, а СОМ2 имеет разъем отличный от поставляемого в комплекте кабеля, необходимо приобрести переходник СОМ2→СОМ1. Подсоединить кабель, поставляемый в комплекте с измерителем, к компьютеру, второй конец подсоединить к измерителю.

2.7.3 Назначение, установка и возможности программы

2.7.3.1 Назначение программы

Программа для передачи данных предназначена для работы совместно с измерителем ИПА-МГ4.01 фирмы «СКБ Стройприбор». Программа позволяет передавать данные, записанные в архив измерителя, на компьютер.

2.7.3.2 Установка программы

Для установки программы необходимо выполнить следующие действия:

- вставить компакт-диск в привод CD-ROM;
- открыть папку «Programs» на прилагаемом CD;
- найти и открыть папку «Stroypridor Data Transfer»;
- начать установку, запустив файл Install.exe.

После загрузки нажать кнопку «Извлечь». По завершению установки программа будет доступна в меню «Пуск» – «Программы» – «Стройприбор» – «Прием данных».

2.7.3.3 Возможности программы:

- просмотр данных и занесение служебной информации в поле «Примечание» для каждого измерения;
- сортировка по любому столбцу таблицы;
- распечатка отчетов;
- дополнение таблиц из памяти измерителя (критерий: дата последней записи в таблице);
- экспорт отчетов в Excel.

2.7.4 Прием данных с измерителя

2.7.4.1 Включить компьютер и запустить программу «Пуск» – «Программы» – «Стройприбор» – «Прием данных».

2.7.4.2 Подключить измеритель к ПК согласно п. 2.7.2.

2.7.4.3 По окончании процесса определения измерителя компьютером необходимо войти в раздел меню «Операции» и активировать строку «Считать архив», щелкнув по ней левой кнопкой мыши. На экране в табличном виде отобразятся данные, считанные из Архива измерителя.

2.7.4.4 Для редактирования данных необходимо войти в раздел меню «Файл» и активировать строку «Новый», щелкнув по ней левой кнопкой мыши. На экране отобразится табличный файл «Таблица 1» поверх уже имеющегося файла «Прием данных».

2.7.4.5 Сформировать свою таблицу необходимыми данными методом простого перетаскивания результатов (строк), с нажатой и удерживаемой левой кнопкой мыши, из таблицы «Прием данных» в «Таблицу 1».

Теперь можно:

- удалить ненужные данные;
- добавить примечание;
- экспортировать в Excel;
- распечатать отчет.

2.7.4.6 Подробное описание работы с программой находится в файле справки «Пуск» – «Программы» – «Стройприбор» – «Помощь – Прием данных».

2.7.4.7 Если во время передачи данных произошел сбой, на экране ПК появляется сообщение: «Измеритель не обнаружен. Проверить правильность подключения измерителя согласно инструкции и убедиться, что измеритель находится в режиме связи с ПК». В этом случае необходимо проверить подключение измерителя, целостность кабеля и работоспособность СОМ-порта компьютера, к которому подключен измеритель и повторить процесс запуска программы.

2.7.5 Для возврата в основное меню к экрану «Режим» нажать кнопку .

2.8 Порядок работы в режиме «Градуировка»

В данном режиме производится запись в программное устройство измерителя характеристик индивидуальных градуировочных зависимостей, установленных пользователем по результатам испытаний образцов арматуры, имеющей иные магнитные свойства (иная марка стали, наличие термической или термомеханической обработки).

Данный режим необходим для учета магнитных свойств арматуры, прокатываемой из сталей марок Ст3, Ст4 и Ст5, термо-механически упрочненной до классов А400С, А500С, Ат500С соответственно. Основные механические характеристики этой арматуры соответствуют арматуре класса А-III из сталей 35ГС и 25Г2С, однако их магнитные свойства отличаются, что может приводить к существенной погрешности при определении защитного слоя бетона измерителями, основанными на магнитном методе по ГОСТ 22904.

По данным НИИЖБ такая арматура производится на ОАО «Западно-Сибирский металлургический комбинат», ОАО «Криворожский горно-металлургический комбинат «Криворожсталь», ОАО «Северсталь», РУП «Белорусский металлургический завод». Арматура поставляется с серповидным периодическим профилем по ГОСТ 10884.

В измерителе предусмотрена возможность записи характеристик девяти индивидуальных градуировочных зависимостей. При поставке измерителя в ячейки И1 и И2 введена базовая зависимость «А-І», в ячейки И3...И9 введена базовая зависимость «А-ІІІ», в связи с чем занесение индивидуальных градуировочных зависимостей заключается в корректировке базовой путем ввода коэффициента совпадения K_C , вычисляемого измерителем.

2.8.1 Включить питание измерителя и выполнить операции по п. 1.4.6.4, после чего дисплей имеет вид, например:

Измерители защитного слоя бетона ИПА-МГ4

ИЗ	A-III
d=16мм	H=20мм
Кс=---	

При необходимости изменения номера ячейки и класса арматуры нажать кнопку **d/n**, возбудив мигание номера ячейки, кнопками  ,

 выбрать номер свободной ячейки, например И4 и зафиксировать выбор кнопкой **ввод**. Мигающее поле перемещается на класс арматуры.

Кнопками ,  установить требуемый класс (подвергаемый испытаниям), например А-IV, и зафиксировать кнопкой **ввод**.

Для установки иного диаметра арматуры **d** и толщины прокладки **H**, с которой будут проводиться испытания, необходимо нажатием кнопки **ввод** возбудить мигание «**d**», кнопками ,  установить требуемый диаметр, например 16 мм и зафиксировать кнопкой **ввод**.

Мигающее поле перемещается на значение толщины прокладки **H**. Аналогично, кнопками ,  и **ввод** установить толщину, например 30 мм.

И4	A-IV
d=16мм	H=30мм
Кс=---	

Измеритель готов к уточнению базовой градуировочной зависимости (И4) на арматуре класса А-IV диаметром 16 мм в точке, соответствующей толщине защитного слоя бетона – 30 мм.

2.8.2 Провести испытания арматуры, для чего установить преобразователь на стол, кнопкой **ИЗМЕРЕНИЕ** вниз (как показано на рисунке 2).

Положить на преобразователь прокладку, а на прокладку арматурный стержень, обеспечив соосность осей преобразователя и стержня и нажать кнопку «**ИЗМЕРЕНИЕ**» на преобразователе.

Измерители защитного слоя бетона ИПА-МГ4

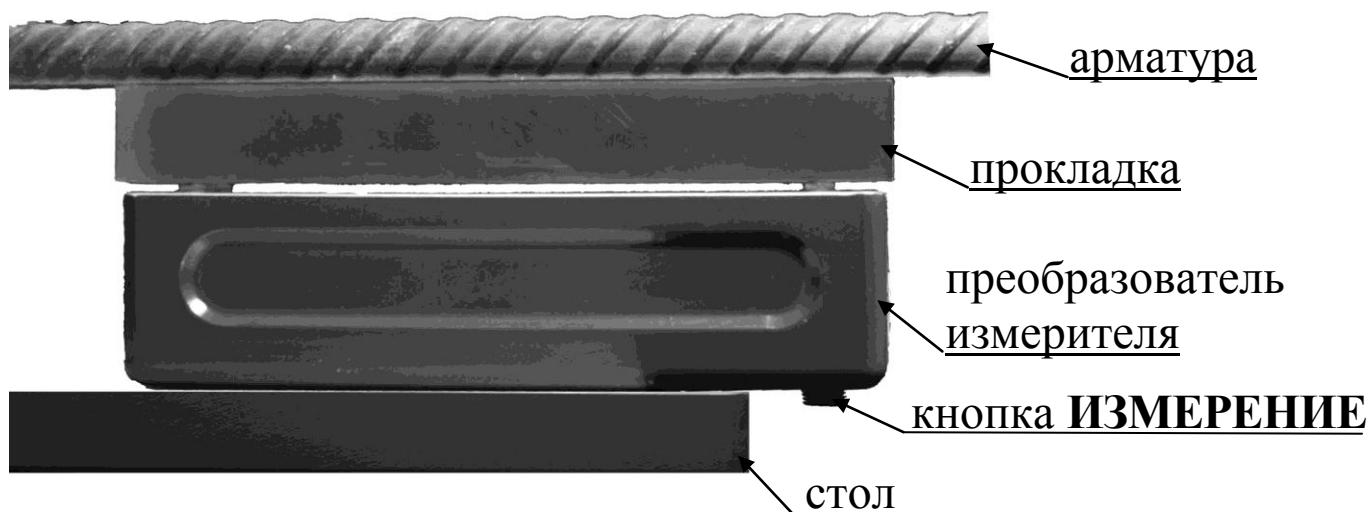


Рисунок 2 – Схема установки для испытания арматуры

Дисплей имеет вид:

Базовый код:	566
Измененный код:	332
$K_c = 0.650$	

Нажатием кнопки **ввод** подтвердить полученный коэффициент совпадения K_c (при необходимости мигающее значение K_c может быть изменено кнопками **↑**, **↓**).

Дисплей имеет вид, например:

И4	A-IV
$d=16\text{мм}$	$H=30\text{мм}$
$K_c=0.87$	

Вид нового семейства градуировочных зависимостей, полученных после корректировки $d=16$ мм в точке $H=30$ мм приведен на рис. 3.

Примечание – Длина стержней, подвергаемых испытаниям, должна быть не менее 600 мм. Размеры прокладок должны быть кратны 5 мм и 10 мм, а толщина в плане – 35...40 мм × 160...170 мм, материал прокладок – немагнитный (оргстекло, эбонит, текстолит, дерево и т.д.).

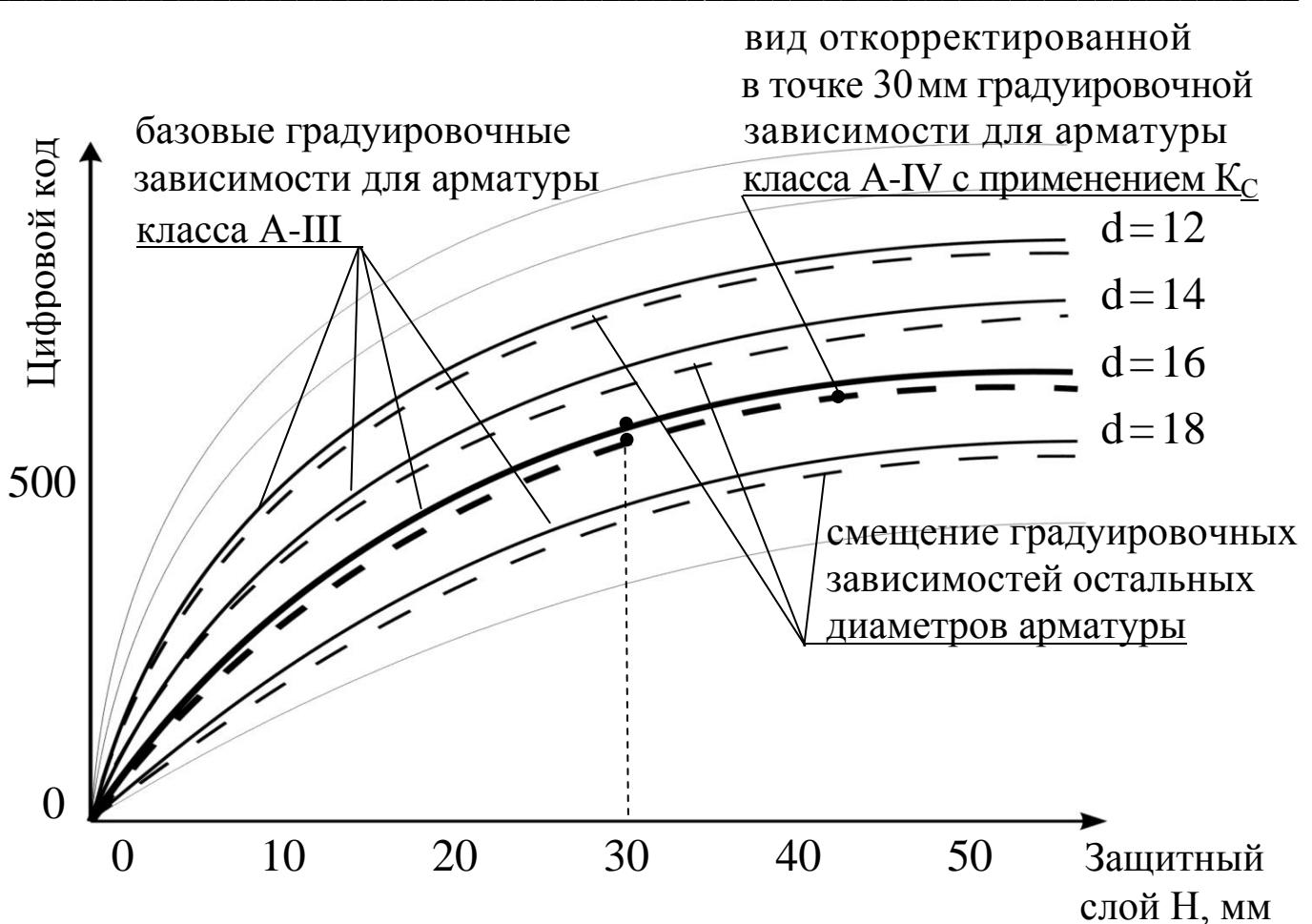


Рисунок 3 – Графическое отображение установленной в точке $H=30$ мм градуировочной зависимости для $d=16$ мм класса А-IV

2.8.3 Установление и запись в программное устройство измерителя новой градуировочной зависимости для каждого из диаметров арматуры заключается в проведении испытаний аналогично п. 2.8.2 с применением прокладок, имеющих толщину 5, 10, 15, 20, 25, 30, 40, 50 и более миллиметров (кратно 5 и 10 мм), что позволяет построить кусочно-линейную зависимость, обеспечивающую выполнение измерений с минимальной погрешностью.

Чем больше точек градуировки (защитных слоев и диаметров) получено при построении градуировочных зависимостей, тем выше точность измерений.

Примечания: 1. Установленные в ячейках И1...И9 индивидуальные градуировки могут в дальнейшем корректироваться и меняться пользователем по его усмотрению.

2. Возврат индивидуальных градуировок, установленных пользователем в ячейках И1...И9 к исходным (базовым), осуществляется путем возврата коэффициента совпадения K_C к нулевым значениям ($K_C = 0,00$).

2.8.4 При обследовании конструкций, когда нет образцов арматуры, уточнение градуировочной зависимости следует производить после вскрытия арматуры и измерения ее диаметра и защитного слоя бетона штангенциркулем. В случае коррозии арматуры оценивают остаточную площадь поперечного сечения и соответствующий диаметр.

2.8.4.1 Если измеренный защитный слой не кратен 5 и 10 мм, например 37 мм, необходимо установить преобразователь по оси арматуры через прокладку толщиной 3 мм и ввести значение $H = 40$ мм. Последовательность действий аналогична п. 2.8.2.

2.9 Порядок работы при установке календаря и часов (для ИПА-МГ4.01)

2.9.1 Выполнить операции по п. 1.4.7.1, дисплей имеет вид, например:



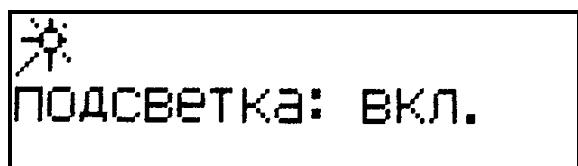
2.9.2 При необходимости изменения установок необходимо нажатием кнопки **ВВОД** возбудить мигание числа, кнопками , внести корректировку и зафиксировать кнопкой **ВВОД**. Далее, по миганию активного параметра, аналогично установить месяц, год, часы, минуты и секунды.

2.9.3 Установленные дата и время сохраняются в программном устройстве измерителя не менее трех лет, после чего батарея CR-2032 должна быть заменена в условиях изготовителя.

Для возврата измерителя в основное меню к экрану «Режим» нажать кнопку **РЕЖИМ**.

2.10 Порядок работы при включении/отключении подсветки дисплея (для ИПА-МГ4.01)

2.10.1 Выполнить операции по п. 1.4.7.2, дисплей имеет вид, например:



Кнопками  ,  установить требуемый режим «Вкл»/ «Выкл» и зафиксировать кнопкой **ВВОД**.

Для возврата измерителя в основное меню к экрану «Режим» нажать кнопку .

3 Техническое обслуживание

3.1 Меры безопасности

3.1.1 К работе с измерителем допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности при неразрушающем контроле бетонных и железобетонных изделий на предприятиях строиндустрии, стройках и при обследовании зданий и сооружений.

3.1.2 Дополнительные мероприятия по технике безопасности, связанные со спецификой проведения контроля, должны быть предусмотрены в технологических картах (картах контроля).

3.2 Порядок технического обслуживания

3.2.1 Техническое обслуживание измерителя включает:

- проверку работоспособности измерителя (см. п.п.2.1.2...2.1.5);
- профилактический осмотр;
- планово-профилактический и текущий ремонт.

3.2.2 Проверку работоспособности измерителя следует проводить при каждом включении измерителя.

3.2.3. Периодичность профилактических осмотров устанавливается в зависимости от интенсивности эксплуатации измери-

теля, но не реже одного раза в год.

При профилактическом осмотре проверяется крепление органов управления, плавность их действия и четкость фиксации, состояние соединительных элементов, кабелей и лакокрасочного покрытия. Также проверяется состояние батарейного отсека, налет солей, при необходимости, удаляется с поверхности спичкой и поверхность протирается спиртом.

Провести проверку работоспособности согласно п.п. 2.1.2...2.1.5.

3.2.4 Планово-профилактический ремонт проводится после истечения гарантийного срока не реже одного раза в год. Ремонт включает в себя внешний осмотр, замену органов управления и окраску измерителя (при необходимости).

3.2.5 При текущем ремонте устраняют неисправности, обнаруженные при эксплуатации измерителя. После ремонта проводится поверка/калибровка измерителя. Текущий ремонт измерителя проводится разработчиком-изготовителем.

3.2.6 При необходимости замены элемента питания:

- снять крышку батарейного отсека;
- извлечь неисправный элемент;
- протереть спиртом или бензином контакты батарейного отсека и новый элемент питания (рекомендуется использовать щелочные элементы);
- установить элемент питания в батарейный отсек, обращая внимание на полярность, в соответствии с обозначениями на дне батарейного отсека.

Иное включение батареи может привести к выходу измерителя из строя.

4 Методика поверки

4.1 Операции и средства поверки

4.2 Требования безопасности

4.3 Условия поверки и подготовка к ней

4.4 Проведение поверки

4.5 Оформление результатов поверки

**Паспорт
измерителей защитного слоя бетона ИПА-МГ4**

1 Общие сведения об изделии

1.1. Измерители предназначены для измерения толщины защитного слоя бетона и определения расположения оси арматуры в железобетонных изделиях и конструкциях магнитным методом в соответствии с ГОСТ 22904.

Измерители позволяют определять диаметр арматуры по известной толщине защитного слоя бетона согласно методике ГОСТ 22904 (Приложение Г).

1.2. Область применения измерителей – измерение толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры в железобетонных изделиях и конструкциях на предприятиях стройиндустрии и объектах строительства, а также при обследовании эксплуатируемых зданий и сооружений.

1.3 Условия эксплуатации:

- температура воздуха от минус 10 до 40 °С
- относительная влажность воздуха до 95 %
- атмосферное давление от 84,0 до 106,7 кПа

(от 630 до 800 мм рт. ст.)

2 Технические характеристики

2.1 Измерители обеспечивают измерение толщины защитного слоя бетона и определение расположения оси арматуры в железобетонных изделиях и конструкциях при параметрах армирования согласно ГОСТ 22904:

- для арматуры диаметром от 3 до 5 мм по ГОСТ 6727
- для арматуры диаметром от 6 до 50 мм класса А-І по ГОСТ 5781
- для арматуры диаметром от 8 до 50 мм класса А-ІІІ по ГОСТ 5781

2.2 Диапазон измерений толщины защитного слоя, мм:

- при диаметре стержней арматуры 3, 4, 5 мм от 3 до 70

- при диаметре стержней арматуры 6, 8, 10 мм от 3 до 90
- при диаметре стержней арматуры 12, 14, 16, 18, 20 мм от 5 до 110
- при диаметре стержней арматуры 22, 25, 28 мм от 5 до 130
- при диаметре стержней арматуры 32, 36, 40 мм от 7 до 140

2.3 Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности при измерении толщины защитного слоя бетона для одиночного арматурного стержня, мм, не более $\pm (0,05h_0 + 0,5)$, где h_0 – толщина прокладки, имитирующей защитный слой бетона, мм

2.4 Пределы допускаемой основной погрешности при измерении толщины защитного слоя бетона для конструкции с перекрестным армированием, мм, не более $\pm (0,05h_0 + 0,5)$, при условии:

- а) толщина защитного слоя бетона, мм, не более 140
- б) шаг продольных стержней, мм, не менее:
 - при диаметре стержней от 4 до 10 мм 100
 - при диаметре от 12 до 22 мм 150
 - при диаметре более 22 мм 200
- в) шаг поперечных стержней, мм, не менее 150
 - диаметром 4 мм при диаметре продольных стержней 10 мм и менее;
 - поперечных стержней диаметром более 4 мм – равным или больше 0,4 номинального диаметра продольных стержней при их диаметре более 10 мм.
- г) расстояние в свету до стержня второго ряда армирования (при его наличии), мм, не менее 50

Примечание – При других значениях параметров перекрестного армирования конструкции предел допускаемой погрешности измерения устанавливают исходя из индивидуальной градуировочной зависимости.

2.5 Допускаемое отклонение, при определении оси арматурного стержня, от действительного его расположения, мм, не более: ± 10

- для стержней диаметром от 3 до 10 мм при толщине защитного слоя бетона не более 40 мм;
- для стержней диаметром от 12 до 40 мм при толщине защитного слоя бетона не более 80 мм.

Измерители защитного слоя бетона ИПА-МГ4

2.6 Питание измерителей:	
ИПА-МГ4 от одного элемента типа «Корунд» (6LR61), напряжение питания, В	9 ^{+0,5} _{-3,0}
ИПА-МГ4.01 от двух элементов AALR6, напряжение питания, В	3 ^{+0,5} _{-1,5}
2.7 Ток потребляемый измерителями, мА, не более:	
ИПА-МГ4	13
ИПА-МГ4.01	
– без подсветки дисплея	20
– с подсветкой дисплея	40
2.8 Габаритные размеры, мм:	
– электронного блока	176×92×32
– преобразователя	160×40×35
2.9 Масса, кг, не более:	
– электронного блока	0,28
– преобразователя	0,46

3 Комплект поставки

Наименование и условное обозначение	Кол-во, шт	Примечание
Измеритель защитного слоя бетона ИПА-МГ4		
–электронный блок	1	
– преобразователь	1	
Руководство по эксплуатации. Паспорт	1	
Прокладка, имитирующая защитный слой бетона из оргстекла толщиной 20мм	1	
Ремень	1	
Кабель RS-232	1	
СД с опциональным программным обеспечением*	1	для ИПА-МГ4.01

*Обеспечивает передачу данных из архива электронного блока в ПК

4 Гарантийные обязательства

4.1 Изготовитель гарантирует соответствие измерителя нормируемым техническим требованиям при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и хранения, установленных в настоящей инструкции по эксплуатации.

4.2 Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев с момента ввода измерителя в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня изготовления. Гарантийный срок хранения – 6 месяцев с момента изготовления измерителя.

4.3 В течение гарантийного срока безвозмездно устраняются выявленные дефекты. Гарантийные обязательства не распространяются на измерители с нарушенным клеймом изготовителя и имеющие грубые механические повреждения, а также на элементы питания.

Адреса разработчика-изготовителя:

Фактический: г. Челябинск, ул. Калинина, 11г

Почтовый: 454084, г.Челябинск, а/я 8538,
ООО "СКБ Стройприбор"

тел/факс в Челябинске: (351)790-16-13, 790-16-85, 790-91-78;
в Москве: (495)964-95-63, 220-38-58.

e-mail: stroypribor@chel.surnet.ru

<http://www.stroypribor.ru>